PORTA-PALETES COM BALANÇA
“DINI ARGEO”

MANUAL DE UTILIZAÇÃO

TPWN09
“NETWORK”

TPWLK
“LOGISTIC”

TPWA
“ACTIVITY”

TPWLKI
“AÇO INOX”

TPWP
“PROFESSIONAL”

EQUIPLEVA

INDICE

INTRODUÇÃO....3

PORTA-PALETES COM BALANÇA

! ATENÇÃO ! 4
1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS....5
2. DIMENSÕES....5
3. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO....6
4. DESENHOS DE REFERÊNCIA 8
5. FORNECIMENTO DE ENERGIA E INÍCIO DE FUNCIONAMENTO....9

MONITOR

6. TECLAS DO PAINEL FRONTAL E INDICADORES (VERSÃO COM 5 TECLAS) 11
7. TECLAS DO PAINEL FRONTAL E INDICADORES (VERSÃO COM 17 TECLAS) 13
8. SÍMBOLOS NO MONITOR EM LCD....15
9. FUNÇÕES BÁSICAS 16
9.1 ESCALA DE ZERO....16
9.2 OPERAÇÕES DA TARA....16
9.3 LIMITAÇÃO DAS FUNÇÕES DA TARA 18
9.4 DESLIGAR EM MODO AUTOMÁTICO....18
9.5 AVISO DE BATERIA FRACA....19
9.6 DISPOSITIVO DE "INCLINAÇÃO"....19
9.7 FUNÇÕES EM GAMA MÚLTIPLA (para equipamentos aprovados para transações comerciais)....20
9.8 OPERAÇÃO COM CONTROLO REMOTO (OPCIONAL)....20
9.8.1 CONTROLO REMOTO DE 4 TECLAS IR (infra vermelhos)....20
9.8.2 CONTROLO REMOTO DE 18 TECLAS IR (infra vermelhos)....21
9.8.3 CONTROLO REMOTO DE 19 TECLAS IR (infra vermelhos)....22
9.9 AJUSTES DO RELOGIO/CALENDARIO (OPCIONAL) 22
9.10 FUNÇÃO "PROTEÇÃO DO ECRAN" (OPCIONAL)....23
9.11 BLOQUEIO DO TECLADO 23
9.12 IMPRESSÃO....24
9.13 REATIVAR AS IMPRESSÕES E AS FUNÇÕES DO MONITOR 25
9.14 EXIBIÇÃO DE DADOS METRICOS (inFo) 25
10. FUNÇÕES ADICIONAIS DO MONITOR DE 17 TECLAS 26
10.1 MEMORIZAÇÃO DOS VALORES DA TARA....26
10.2 INTRODUZIR O CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO 26
10.3 REPETIÇÃO DA ÚLTIMA IMPRESSÃO 27
11. FUNÇÕES SELECIONÁVEIS 27
11.1 UNIDADE DE MEDIDA/CONVERSÃO PARA LIBRAS (Std) 28
11.2 CONVERSOR PESO LÍQUIDO / BRUTO (ntGS) 28
11.3 ESTABELECER PONTO DE CONTROLO PARA O PESO BRUTO (StPG) 28
11.4 ESTABELECER PONTO DE CONTROLO PARA O PESO LÍQUIDO (StPn)....29
11.5 ENTRADA/SAIDA (inout) 29
11.6 MEMÓRIA ALIBI (ALibi) (OPCIONAL) 30
11.7 +/- VERIFICAÇÃO DA TOLERÂNCIA (ChECk) 34
11.8 PESO EM PERCENTAGEM, POR AMOSTRAGEM (PErC)....36
11.9 MONITOR COM RESOLUÇÃO X 10 (VISS) – DESTINADO A TESTES DE CALIBRAÇÃO 37
11.10 MANTER O PESO NO MONITOR (hLd)....37
11.11 DETEÇÃO DE PICOS DE PESO (PEAk)....37
11.12 TOTALIZADOR HORIZONTAL (Soma de subtotais) (tot 0)....38
11.13 TOTALIZADOR VERTICAL (Soma por clique) (tot S)....40
11.14 CONTAGEM DE PEÇAS (Coun) 40
12. MONITOR LIGADO À IMPRESSORA, FUNCIONAMENTO POR BATERIA 42
13.MENSAGENS DO EQUIPAMENTO, EM FUNCIONAMENTO....43
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE....44
GARANTIA 45

EQUIPLEVA

INTRODUÇÃO

Este manual contém todas as instruções do porta-paletes para a correta utilização do mesmo. Gostaríamos de chamar a sua atenção para alguns aspectos deste manual:

- Este folheto fornece informações úteis para o bom funcionamento e manutenção do porta-paletes que é referenciado, por isso é essencial prestar atenção a todos os parágrafos que define a maneira mais fácil e segura para operar o porta-paletes.
- O manual deve ser considerado parte integrante do porta-paletes e deve ser fornecido no ato da venda.
- Esta publicação, ou parte dela, não podem ser reproduzidas sem a permissão por escrito do fabricante.
- Todas as informações são baseadas em dados disponíveis até ao momento de impressão. O fabricante reserva-se ao direito de fazer alterações nos seus produtos a qualquer momento, sem aviso prévio e sem incorrer em quaisquer penalidades. Recomendamos a verificação periódica das actualizações.
- Dependendo do sistema de pesagem adquirido, algumas características descritas na parte relativa ao indicador de peso podem não estar disponíveis.

NOTA: O utilizador do porta-paletes deve certificar-se de que todas as instruções de segurança são aplicadas, conforme o país de uso, para impedir riscos desnecessários.
O fabricante declina qualquer responsabilidade decorrente de erros na pesagem.

Na primeira utilização do equipamento, a bateria recarregável de 6V tem de estar completamente carregada (12 horas de carregamento); desconetar a bateria do equipamento se o mesmo não for para ser usado por um período de mais de 30 dias.
Para evitar a deterioração da bateria recarregável:
Em condições normais:

- **Nunca deixar a bateria completamente ou parcialmente descarregada; recarregar completamente a bateria, pelo menos uma vez por semana.**

No caso de o equipamento não ser utilizado por um longo período de tempo, é necessário:

- **Recarregar completamente a bateria antes do equipamento ser desligado pela última vez.**
- **Recarregar a bateria completamente a cada 3 meses.**

NOTA AOS UTILIZADORES:
Sempre que "TECH.MAN.REF" é mencionado, deverá consultar o Manual Técnico, que pode ser obtido no distribuidor.

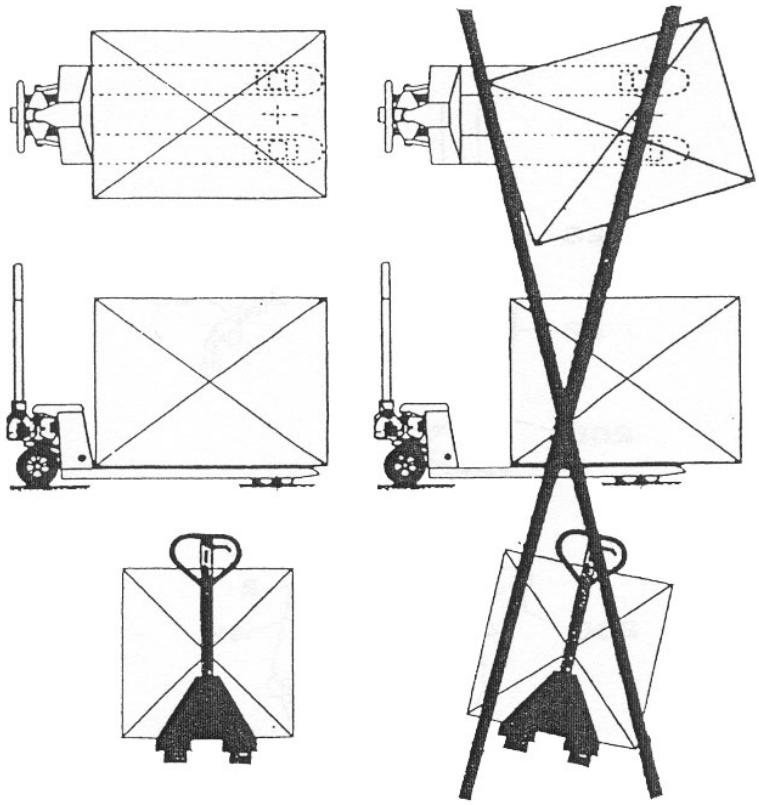
O símbolo riscado indica que o produto, no final da sua vida útil, deve ser transportado para os pontos de recolha adequados, ou devolvido ao revendedor, quando comprar um produto novo. A coleta seletiva para posterior reciclagem do produto ajuda a evitar possíveis efeitos negativos sobre o ambiente e a saúde, e favorece a reciclagem de materiais. O despejo ilegal do produto acarreta sanções previstas na lei.

PORTA-PALETES COM BALANÇA

! ATENÇÃO !

1) **Este porta-paletes foi desenhado para efetuar apenas pesagens sobre paletes**
2) **Nunca coloque a carga além da capacidade máxima indicada na placa do painel.**
3) **Não pode ser utilizado em ambientes com risco de explosão ou incêndio.**
4) **A carga é efetuada com os garfos na posição descida.**
5) **Verifique se o porta-paletes se encontra em boas condições de funcionamento.**
6) **Para obter um resultado mais correto, levante os garfos pelo menos 5-10 cm.**
7) **Não exponha o indicador de peso a intempéries (sol, chuva, etc.)**
8) **Todas as ligações do indicador devem ser realizadas de acordo com os regulamentos aplicáveis na área e no ambiente da sua instalação.**
9) **Por favor, leia e entenda todas as instruções.**
10) **No caso de balanças certificadas, a pesagem deve ser feita em paletes EUR-EPAL 800x1200mm (veja norma UIC 435-2 e 435-4 UIC).**

FIXE A CARGA NO PORTA- PALETES, COMO MOSTRA A FIGURA



1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

FONTE DE ALIMENTAÇÃO	TPWLK-TPWLKI-TPWA TPWP-TPWI: Bateria recarregável (6V - 4,5Ah). TPWN09: 4 AA batteries
ENERGIA MÁXIMA	5 VA.
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	De -10 a +40° C.
EXIBIÇÃO DE DIVISÕES	10000e, 3X3000e para comércio legal, expansível até 800 mil para uso interno (com sinal **mínimo** a partir da célula de 1,6 mV / V).
VOLTAGEM MÍNIMA P/ DIVISÃO	0.3 µV (equipamento aprovado); 0.03 µV (equipamento não aprovado).
RESOLUÇÃO EM CONTAGEM	1.500.000 pontos (com sinal à entrada igual a 3mV / V).
TECLADO	Policarbonato resistente à água, teclas de membrana com retorno táctil e sonoro.
FUNÇÕES DA TARA	Disponível em toda a gama.
FECHO AUTOMÁTICO	Programável de 1 a 255 minutos ou desativado.
AVISO DE BATERIA EM BAIXO	" LoW Batt " aparece escrito no visor.
TEMPO MÁXIMO P/ CARREGAMENTO	12 horas.
ALIMENTAÇÃO CÉLULAS DE CARGA	5Vdc ± 5%, 120mA 4 células: TPWA, TPWLK, TPWLKI, TPWI, TPWN09, TPWP.
SAÍDA SÉRIE	1 entrada/saída RS232/TTL com ligação com PC / PLC configurável ou REPETIDOR DE PESO. 1 porta RS232 bidirecional para ligação c/ a impressora.
PRECISÃO PESAGEM	+ / - 0,03% da carga aplicada

AS PARTES DO EQUIPAMENTO QUE CONTÊM TENSÃO ELÉTRICA PERIGOSA ESTÃO ISOLADAS E INACESSÍVEIS AO UTILIZADOR, A NÃO SER QUE SE ENCONTRE DANIFICADO, ABERTO, OU ALTERADO.

2. DIMENSÕES

Ver site

www.equipleva.pt

Porta-Paletes com Balança Série TPW

3. INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Os porta-paletes com sistema de balança electrónica são equipamento usados para manusear paletes standard em solos nivelados. Antes de começar a elevar paletes, verifique a carga máxima que é indicada na placa de identificação do equipamento.
O porta-paletes é equipado com uma dupla função; controle de direção e elevação hidráulica.
NOTA: Elevar ou Descer o porta-paletes APENAS quando estiver parado.

PESAGEM

Para obter uma pesagem correta, o porta-paletes deve estar posicionado numa superfície nivelada; levantar os garfos entre 5 a 10cm (ver capítulo seguinte “CONTROLES”) e aguardar a sua estabilização para proceder à pesagem.

CONTROLES

A alavanca no lado direito da pegadeira, pode ser colocada em 3 posições, conforme indicado na chapa "Y", **figura B** (pág.8).

POS. 1 - centro = **NEUTRO** A pegadeira está totalmente livre para permitir manobras.

POS. 2 – para baixo = **ELEVAÇÃO** Mover a alavanca para baixo, o mecanismo é ativado. Empurrando a pegadeira para baixo irá provocar a elevação dos garfos.

POS. 3 - para cima = **DESCIDA** Mover para cima a alavanca para descer a carga. A velocidade da descida é controlada por uma válvula, que é acionada quando a alavanca é puxada.

AVISOS DE MANUTENÇÃO

Antes de iniciar a manutenção certifique-se de que o porta-paletes pode ser intervencionado em segurança.
Nunca deitar resíduos no lixo sem as precauções necessárias.
Realizar apenas as operações de manutenção descritas neste manual. Trabalhos de manutenção e reparação que não estejam especificados neste manual, só podem ser realizados por pessoal especializado.
Danos e ferimentos podem ser o resultado de manutenções efetuadas por pessoal não qualificado.
Nunca alterar os níveis de segurança do equipamento. Use sempre peças originais.
Nunca remover ou tapar as etiquetas e autocolantes de instruções.
Não modificar o porta-paletes.
Não usar produtos de limpeza inflamáveis. Não lavar o porta-paletes com um fluxo direto de água.
Não derramar líquidos sobre o indicador.

MONTAGEM DA PEGADEIRA (Figura D, pág. 9)

1. Ligar a pegadeira (228) à bomba hidráulica (200) com parafusos (27) que pode encontrar dentro da caixa.
2. Prender a corrente (208) ao pedal de baixo (50). Rodar o pedal para melhor encaixe.

REGULAÇÃO DA VELOCIDADE DE DESCIDA (Figura C, pág. 8)

1. Elevar os garfos até a altura máxima.
2. Colocar a alavanca da direita na POS. 1 (meio).
3. Certificar-se de que a pegadeira (200) se encontra na posição vertical.
4. Desaparafusar o parafuso (2) e rodar o parafuso ajustável (48) no sentido nos ponteiros do relógio até os garfos **começarem** a descer.
5. Rodar o parafuso ajustável 1 ½ no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, depois aparafusar o parafuso (2).
6. Deverá ser capaz de obter um movimento de descida em todas as posições da alavanca.

NÍVEL DO ÓLEO (Figura C, pág. 8)
Verificar o nível de óleo a cada 6 meses. Usar apenas óleo hidráulico IP46. Não usar óleo de motor ou de travões.
Viscosidade do óleo 30 Cst a 40° C. Quantidade 0,3 lt
Com os garfos na posição descida, seguir os seguintes passos:
1. Remover a tampa de proteção (204), o O-ring (11) e o bujão (202).
2. Se necessário, adicionar óleo até 20 mm a partir do topo do tanque.
3. Operar a bomba várias vezes para liberar o ar do circuito hidráulico.
4. Remontar na ordem inversa o bujão (202), o O-ring (11) e a tampa de proteção (204).

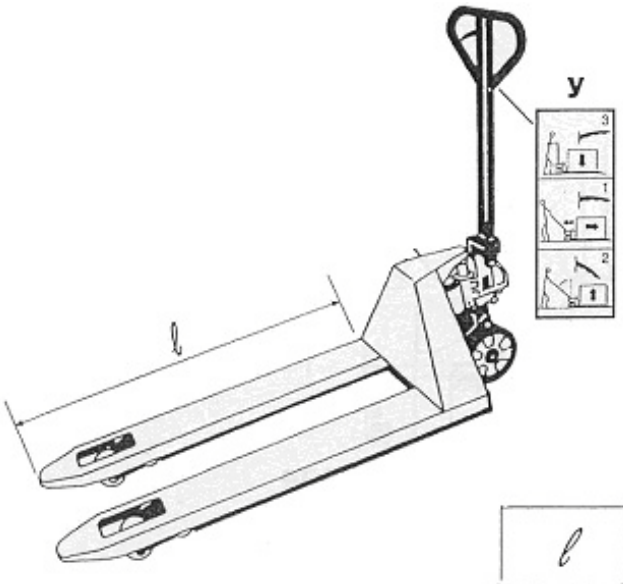
MANUTENÇÃO DIÁRIA
Para manter o porta-paletes em boas condições de funcionamento, **o operador tem** de verificar diariamente os seguintes pontos:
- Verificação visual do estado geral do porta-paletes.
- Verificação do funcionamento do indicador de peso.
- Verificação da impressora (se estiver instalada).
- Verificação da bomba.
- Verificação dos rodízios e das rodas.

MANUTENÇÃO PROGRAMADA
Manutenção apenas efetuada por pessoal qualificado. Assegurar-se de que o porta-paletes está numa superfície nivelada e sólida.
- Verificar se os rodízios não estão bloqueados.
- Olear os rolamentos dos rodízios e das rodas.
- Olear a alavanca na pegadeira.
- Verificar o nível do óleo a cada 6 meses. Reencher, se necessário, com óleo hidráulico IP46.

NOTA: Se for necessário substituir o óleo, seguir as precauções necessárias, e observar as disposições legais sobre a entrega do óleo inutilizado em pontos de recolha adequados.
- Substituir rodízios e rodas sempre que necessário.
Para alguma questão, entre em contacto com o nosso Departamento Técnico.

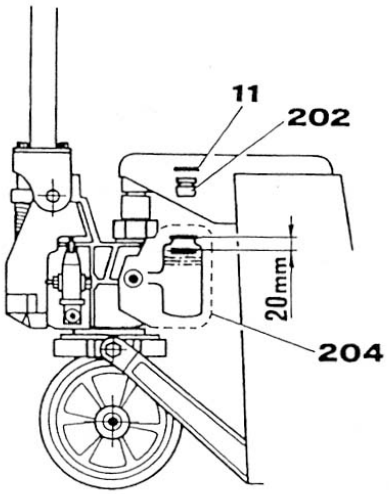
4. DESENHOS DE REFERÊNCIA

B"

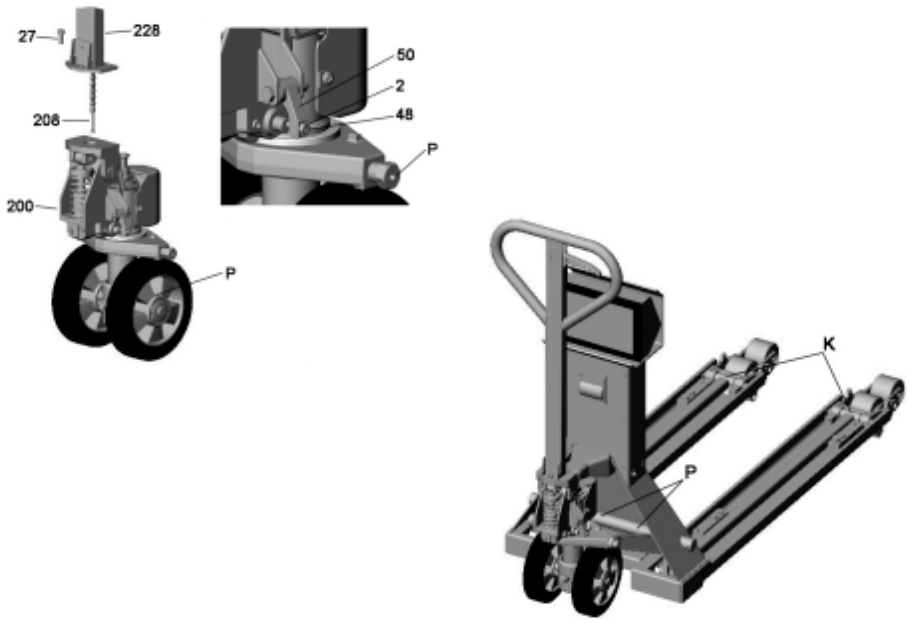


l	1150
Kg.	120

C"



D"



PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Ref. “K” fig. D necessita de óleo à base de silicone para a indústria alimentar, prazo de validade de 1 mês.

Ref. “P” fig. D necessita de massa gorda à base de silicone para indústria alimentar, prazo de validade de 2 meses.

5. FORNECIMENTO DE ENERGIA E INÍCIO DE FUNCIONAMENTO

Os equipamentos são alimentados por uma bateria interna recarregável de 6V DC (exceptuando o modelo TPWN09, alimentado por 4 baterias AA).
É possível carregar a bateria através de um carregador de 12V que deverá estar ligado à rede 230 VAC. As normas de segurança devem ser respeitadas, incluindo o uso de uma linha livre de qualquer interferência gerada por outros equipamentos eletrónicos.

CARACTERÍSTICAS DA BATERIA
Material: LEAD
Energia: 4,5Ah ou 10Ah
Tensão: 6V
A SUBSTITUIÇÃO DA BATERIA DEVE SER FEITA POR OUTRA ORIGINAL, DA MARCA

Para **carregar a bateria** com um carregador de 230V AC, inserir a ficha do adaptador AC / DC na tomada lateral da coluna, e o carregador a uma tomada de energia com 230V AC.

Não ligar outros equipamentos na mesma tomada.
Não pisar nem esmagar o cabo de alimentação.

Para ligar o porta-paletes, pressionar a tecla C até que o indicador se ligue; depois soltar a tecla.
O visor mostra a seguinte sequência:
XX.YY versão do software instalado.
O equipamento acende todos segmentos e símbolos no visor
MAX XXX.XXX capacidade do canal 1
bt XXX XXX é um número de 0 a 100 que indica o nível da bateria.

O indicador tem uma função de "arranque auto-zero", o que significa que, se for detetado um peso de +/- 10% da capacidade, o sistema volta a zero; se o peso não estiver dentro desta tolerância, num equipamento não aprovado, o visor mostra o peso. Contudo num instrumento aprovado é exibido continuamente "ZERO" no visor, até que o peso seja restabelecido na tolerância referida. A função de “auto-zero de arranque” pode ser desativada no menu de configuração (só com um instrumento não aprovado). Consulte **Configuração >> ConFig >> Param. >> Auto-0 (TECH.MAN.REF**).

Pressionando a tecla **ZERO** por um instante, enquanto a versão é mostrada no visor LED, o indicador mostrará a seguinte sequência:

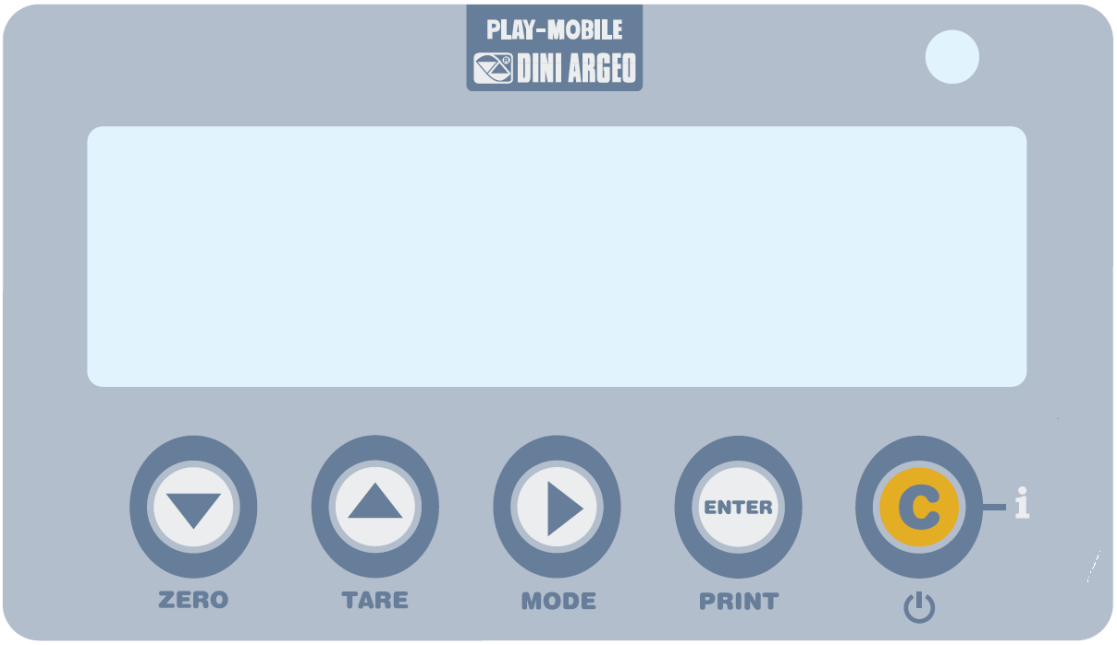
RELÓGIO se for detetada a data e a hora.
XX.YY XX indica o tipo de equipamento, YY indica a versão metrólogica do software
XX.YY.ZZ versão do software instalado.
XXXXXX designação do software instalado.
bt. XXX XXX é um número de 0 a 100 que indica o nível da bateria.
-K-X.YY K identifica o tipo de teclado: K=0 teclado de 5 teclas, K=1 teclado de 17 teclas.
X. YY versão do software instalado.

Em seguida, exibe a capacidade programada e a divisão mínima, "hi rES" (no caso de equipamento não aprovado) ou "LEGAL" (no caso de um equipamento aprovado), o valor da gravidade “g”, e finalmente executa uma contagem regressiva (auto-verificação).

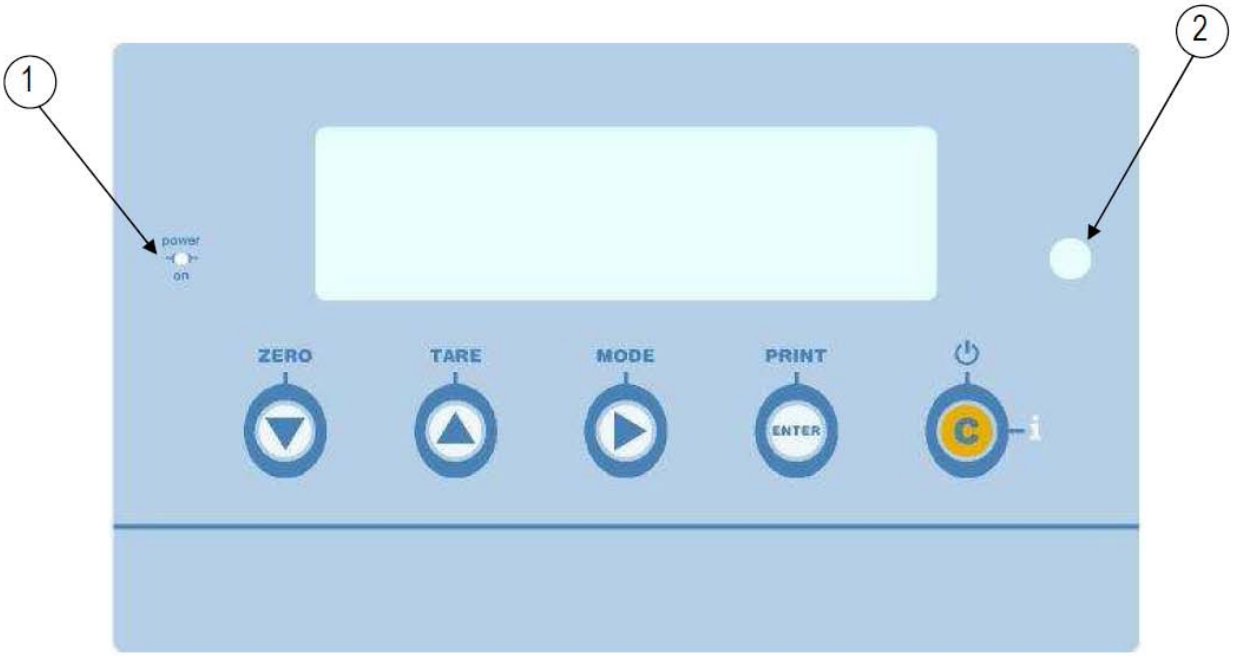
PARA REINICIAR, manter a tecla **C** pressionada durante 8 segundos: o indicador desligará; depois de soltar a tecla, o indicador reiniciará automaticamente.
PARA DESLIGAR, manter a tecla **C** pressionada até aparecer no visor a mensagem - OFF - e, de seguida, soltar o botão.

6. TECLAS DO PAINEL FRONTAL E INDICADORES (VERSÃO COM 5 TECLAS)

O painel frontal do indicador foi concebido para fácil utilização. Consiste num visor com 6 dígitos, 25 milímetros de altura, 7 indicadores LED (dependendo do modelo), e um teclado com 5 teclas à prova de água. Se o indicador for equipado com ecran LCD, durante a pesagem são igualmente ativados os símbolos de multifunções, indicando o estado de funcionamento (ver ponto 8 - SÍMBOLOS NO MONITOR DO LCD).



TPWN09 “NETWORK”

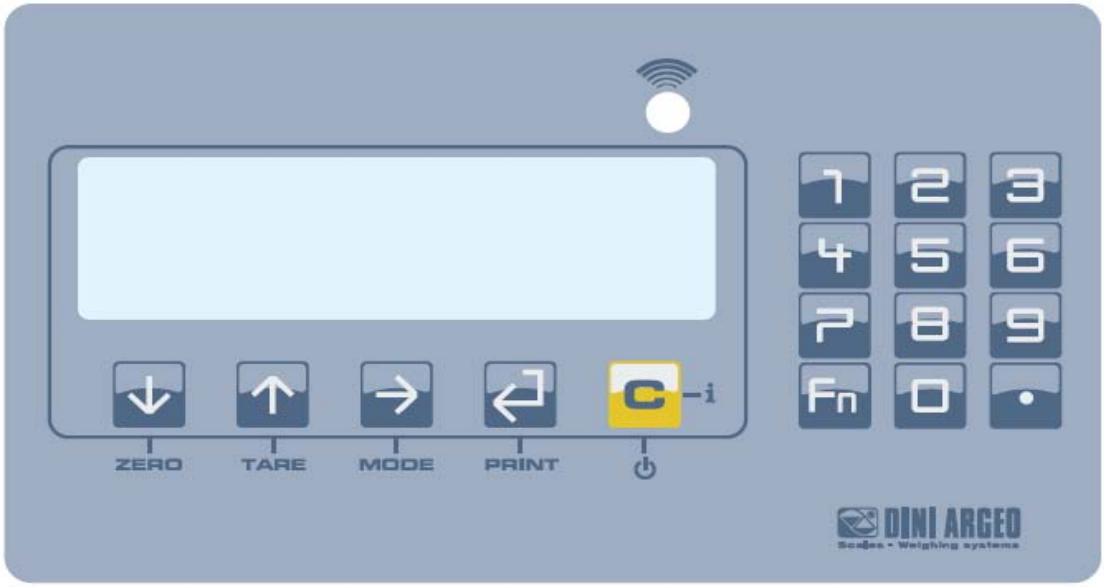


TPWA “ACTIVITY”

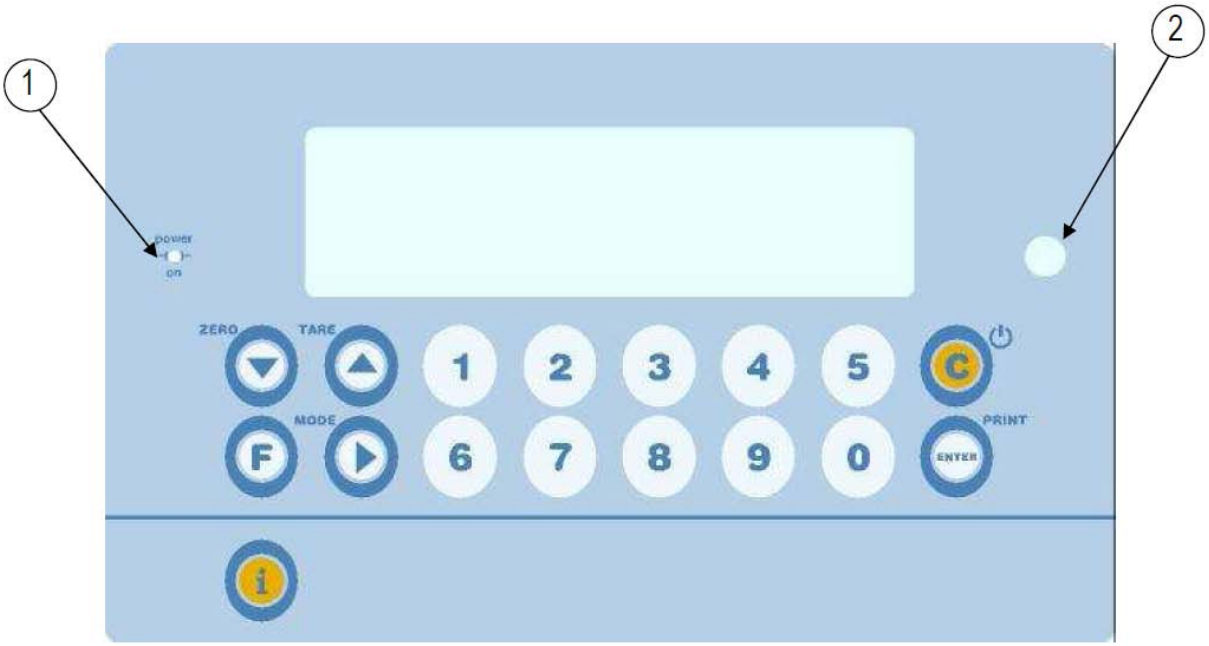
TECLAS	FUNÇÕES
ZERO	- Zero mostra o peso bruto, se este se encontrar +/- 2% da cap. total - Cancela o valor negativo da tara. - Ao introduzir números, os dígitos decrescem para serem modificados.
TARA	- Com um ligeiro clique, realiza a tara semiautomática. - Se pressionada, permite a entrada manual da tara, a partir do teclado - Cancela o valor negativo da tara. - Na fase de entrada numérica, aumenta o dígito a ser modificado.
MODO	- Realiza uma função específica do modo de operação no menu configurações. - Na fase de entrada numérica, seleciona o dígito a ser modificado, da esquerda para a direita.
IMPRESSÃO	- Realiza uma função específica do modo de operação no menu configurações. - Na fase de entrada numérica, confirma a entrada efetuada. - Estabelece configurações. - Transmite os dados da porta dedicada à impressora.
C / i	- Liga e desliga o equipamento. - Na fase de entrada numérica, leva rapidamente a zero o valor atual. - Na configuração, permite interromper uma função sem confirmação - Permite visualizar a informação da escala métrica: capacidade, divisão, peso mínimo para cada gama configurada.

7. TECLAS DO PAINEL FRONTAL E INDICADORES (VERSÃO COM 17 TECLAS)

O painel frontal foi concebido para fácil utilização. Consiste num visor com 6 dígitos, 25 milímetros de altura, 7 LEDs (dependendo do modelo) e um teclado com 17 teclas à prova de água.
Se o indicador for equipado com display LCD, são igualmente ativados durante a pesagem, os símbolos de multifunções, indicando o estado de funcionamento (ver 8. SÍMBOLOS NO MONITOR LCD).



TPWLK “LOGISTIC”



TPWI “AÇO INOX” / TPWP “PROFESSIONAL”

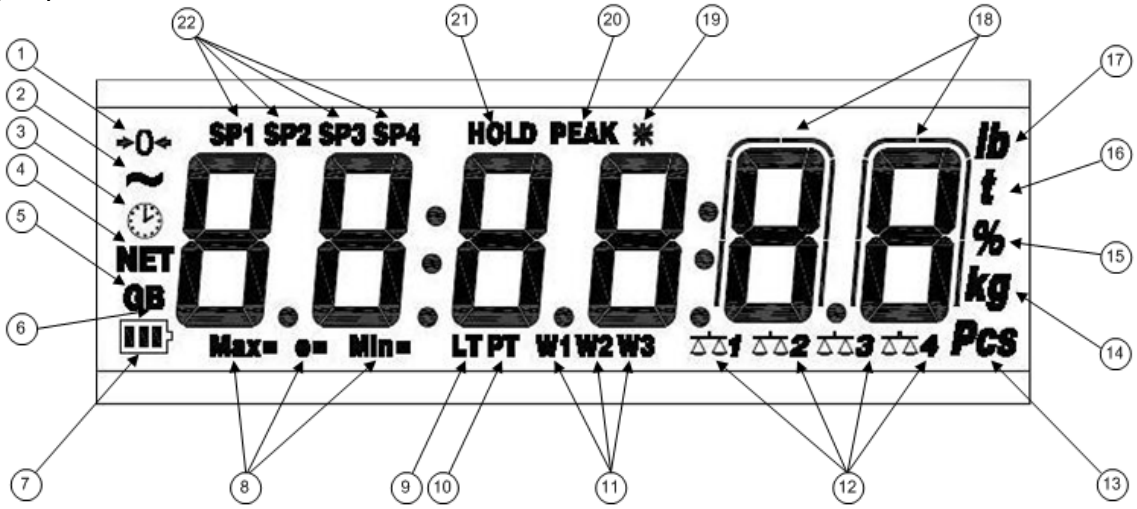
① Indica a presença da fonte de alimentação

② Sensor para a receção de sinal de infravermelhos

TECLAS	FUNÇÃO
ZERO	- Zero mostra o peso bruto, se este se encontrar +/- 2% da cap. total - Cancela o valor negativo da tara. - Ao introduzir números, os dígitos decrescem para serem modificados.
TARA	- Com um ligeiro clique, realiza a tara semiautomática. - Se pressionada, permite a entrada manual da tara, a partir do teclado - Cancela o valor negativo da tara. - Na fase de entrada numérica, aumenta o dígito a ser modificado.
MODO	- Realiza uma função específica do modo de operação no menu configurações. - Na fase de entrada numérica, seleciona o dígito a ser modificado, da esquerda para a direita.
IMPRESSÃO	- Realiza uma função específica do modo de operação no menu configurações - Na fase de entrada numérica, confirma a entrada efetuada. - Estabelece configurações. - Transmite os dados da porta dedicada à impressora.
C	- Liga e desliga o equipamento. - Na fase de entrada numérica, leva rapidamente a zero o valor atual. - Na configuração, permite interromper uma função sem confirmação
F / Fn	- Permite selecionar a função desejada; ver secção 10 – “FUNÇÕES ADICIONAIS DO MONITOR DE 17 TECLAS”
I / .	- Permite visualizar a informação da escala métrica: capacidade, divisão, peso mínimo para cada gama configurada.
TECLADO NUMÉRICO	- Na fase de entrada numérica, permite dar entrada do valor desejado.

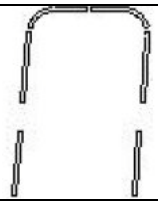
8. SÍMBOLOS NO MONITOR EM LCD

O monitor em LCD é equipado com símbolos que mostram o estado das várias funções; abaixo encontra a descrição para cada símbolo.



MONITOR EM LCD

Nº	SIMBOLO	FUNÇÕES
(1)	-> 0 <-	O peso detetado no sistema de pesagem está perto do zero, dentro de um intervalo de – ¼ ÷ + ¼ da divisão.
(2)	~	O peso é instável.
(3)		Fixo: O tempo é visualizado no mostrador, no formato “HH:MM:SS” Intermitente: O relógio/calendário não está presente ou não foi estabelecido.
(4)	NET	O peso exibido é o peso líquido.
(5)	G	O valor exibido é o peso bruto, se o idioma selecionado na configuração da impressora for Inglês
(6)	B	O valor exibido é o peso bruto, se o idioma selecionado na configuração da impressora for Alemão, Francês ou Espanhol.
(7)		Indica o nível de carga da bateria: ver secção 9.5 – “AVISO DA CARGA DA BATERIA”.
(8)	MAX= MIN= e=	Quando visualizar a informação métrica, identifica a gama da capacidade máxima. Quando visualizar a informação métrica, identifica a gama da capacidade mínima. Quando visualizar a informação métrica, identifica as divisões.
(9)	LT	A tara bloqueada está ativada.
(10)	PT	A tara manual está ativa.
(11)	W1 W2 W3	O equipamento está na 1ª gama de peso. O equipamento está na 2ª gama de peso. O equipamento está na 3ª gama de peso.
(12)	1 2 3 4	Indica o número da balança (o nº 1 é sempre exibido).
(13)	PCS	O nº de peças está a ser exibido.
(14)	Kg	Indica a unidade de medida em uso (“kg” para kilogramas, “g” para gramas).

(15)	**%**	Indica a percentagem do peso na balança (modo de funcionamento “Percentil do Peso da Amostra”)
(16)	**t**	Indica a unidade de medida em uso (toneladas).
(17)	**LB**	Indica a unidade de medida em uso (libras).
(18)		- Imagem exibida à volta dos dígitos com maior resolução, quando visualizado o peso x 10
(19)	*****	Indica que uma tecla foi pressionada.
(20)	**PEAK**	A função “PEAK” está ativada.
(21)	**HOLD**	A função “HOLD” está ativada.
(22)	**SP1** **SP2** **SP3** **SP4**	O relé nº 1 (opcional) foi ativado. O relé nº 2 (opcional) foi ativado O relé nº 3 (opcional) foi ativado O relé nº 4 (opcional) foi ativado.

9. FUNÇÕES BÁSICAS

9.1 ESCALA DE ZERO

Ao pressionar a tecla ZERO, é possível levar a zero um valor de peso bruto entre + / - 2% da capacidade. O monitor mostra o peso 0, e as luzes piloto acendem.

9.2 OPERAÇÕES DA TARA

TARA SEMIAUTOMÁTICA

Ao pressionar a tecla TARE, qualquer peso presente no monitor é levado a zero: o monitor exibe "tArE" por um instante e depois 0 (peso líquido); a luz piloto acende.

NOTA: A tara semiautomática apenas será alcançada se o peso corresponder A UMA DIVISÃO, NO MÍNIMO, SE FOR ESTÀVEL (instabilidade ~ led desligado) e VÁLIDO (ou seja, não devem existir condições de SOBRECARGA).

ENTRADA DA TARA MANUAL NO TECLADO

- **Com o teclado de 5 teclas:**

  Pressione por alguns segundos a tecla TARE: o monitor exibe "-tM-" e depois *"000000"*. Digite o valor desejado utilizando as teclas seguintes:

  ZERO - diminui o dígito que está a piscar.
  TARE - aumenta o dígito que está a piscar.
  MODO - seleciona o dígito a ser alterado (piscar), da esquerda para a direita.
  C - ao pressionar por um instante, leva a zero o valor presente;
  ao pressionar mais tempo, permite voltar ao valor peso, sem guardar as alterações.

- **Com o teclado de 17 teclas**

  1. Digitar o valor desejado através das teclas numéricas (dependendo do modelo, pressionar **“i”** ou **“.”** para introduzir casas decimais).
  2. Confirmar com a tecla **TARE**

NOTA: Se o valor introduzido não for um múltiplo da divisão mínima da balança, será arredondado.

CANCELAMENTO DA TARA

Para cancelar manualmente o valor da tara poderá utilizar diversos procedimentos:

- Descarregar a balança e pressionar a tecla **TARE** ou **ZERO**.
- Realizar a dedução das taras, efetuar a descarga parcialmente e pressionar a tecla **TARE** para levar o monitor a zero.
- Pressionar C sem descarregar a balança.
- Introduzir uma tara manual igual a 0.

NOTA: é possível cancelar automaticamente o valor da tara, conforme descrito abaixo.

BLOQUEAR/DESBLOQUEAR/DESATIVAR A SELEÇÃO DA TARA

Normalmente, quando um valor de tara é introduzido (automático, manual, ou da base de dados), após descarregar a balança, o mostrador indica o valor da tara com símbolo negativo (TARA BLOQUEADA). É também possível, para maior conveniência, escolher que o valor da tara seja apagado automaticamente, sempre que a balança for descarregada (TARA DESBLOQUEADA) ou desativar as funções da tara.

Com a tara DESBLOQUEADA:

No caso de TARA SEMIAUTOMÁTICA, o peso líquido, antes de descarregar a balança, também pode ser 0.

Em caso de TARA MANUAL ou da BASE DE DADOS, o peso líquido, antes de descarregar a balança, deve ser estável e superior a 2 divisões.

Para definir o tipo de tara:

- Ligue o indicador, pressione a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "tyPE").
- Pressione ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "Modo F".
- Pressione ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Pressione ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "tArE".
- Pressione ENTER / PRINT para introduzir o parâmetro
- Com as teclas ZERO ou TARE, selecione as possíveis opções: "LoCk" (tara bloqueada), "unLoCk" (tara desbloqueada), diSAb (tara desativada).
- Confirme com ENTER / PRINT.
- Pressione a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".

Pressione ENTER / PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.

No indicador de 17 teclas, é possível fazer igualmente a seleção durante a pesagem, se a tara não tiver sido desativada, ao pressionar alternadamente as teclas **"F"+ "2"**: o visor mostra "*tA-L"* = Tara Bloqueada é selecionada. Ao pressionar as mesmas teclas, o visor mostra *"tA-U"* = TARA Desbloqueada é selecionada.

<u>O monitor armazena a última seleção efetuada, mesmo após ser desligado.</u>

9.3 LIMITAÇÃO DAS FUNÇÕES DA TARA

Com equipamento aprovado, é possível limitar as funções da tara, selecionando “yES” **SETUP >> d.SALE (TECH.MAN.REF.)**.
As operações da tara terão as seguintes especificações:

CAPACIDADE DA BALANÇA	**FUNCIONAMENTO**	
	SEtuP >> d.SALE >>rEM.dSP >> no (sem visor remoto para a visualização da tara)	**SEtuP >> d.SALE >>rEM.dSP >> yes** (com visor remoto para a visualização da tara)
< 100kg	Todas as funções da tara estão desativadas .	- O valor da TARA SEMIAUTOMÁTICA não poderá ser modificado com a tara manual ou da base de dados. - A tara manual ou da base de dados poderá ser aceite ou modificada, somente com a balança DESCARREGADA e tara igual a zero. - Só é possível cancelar o valor da tara com a balança DESCARREGADA, pressionando a tecla ZERO ou colocando manualmente tara igual a zero.
≥ 100kg	- O valor da TARA SEMIAUTOMÁTICA não poderá ser modificado com a tara manual ou da base de dados. - A tara manual ou da base de dados poderá ser aceite ou modificada, somente com a balança DESCARREGADA e tara igual a zero. - Só é possível cancelar o valor da tara com a balança DESCARREGADA, pressionando a tecla ZERO ou colocando manualmente tara igual a zero.	- O valor da TARA SEMIAUTOMÁTICA não poderá ser modificado com a tara manual ou da base de dados. - A tara manual ou da base de dados poderá ser aceite ou modificada, somente com a balança DESCARREGADA e tara igual a zero. - Só é possível cancelar o valor da tara com a balança DESCARREGADA, pressionando a tecla ZERO ou colocando manualmente tara igual a zero.

Nos equipamentos aprovados, os passos **d.SALE** e **rEM.dSP** são só de leitura.

9.4 DESLIGAR EM MODO AUTOMÁTICO

É possível desligar automaticamente o indicador (de 1 a 255 minutos), ou desativá-lo; o indicador desliga-se quando, **com a balança descarregada**, o peso não for movido ou nenhuma tecla for pressionada durante o período de tempo selecionado. O monitor exibe a mensagem intermitente"- oFF -" e é emitido um sinal sonoro, após o qual o indicador se desliga.
Para a sua configuração, seguir os seguintes procedimentos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "tyPE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.

- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "AutoFF".
- Pressionar ENTER / PRINT para introduzir o parâmetro.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as possíveis opções: "diSAb" (desativado o modo automático de desligar), "EnAb" (ativado o modo automático de desligar).
- Confirmar com ENTER / PRINT; se "EnAb"for selecionado, será solicitado a digitar o número de minutos após o qual o indicador deve ser desligado: digite um número entre 1 e 255 (usando a tecla MODE para selecionar o dígito a ser modificado, e ZERO / TARE para diminuir / aumentar). Confirmar com ENTER / PRINT.
- Pressione a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressione ENTER / PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.

9.5 AVISO DE BATERIA FRACA

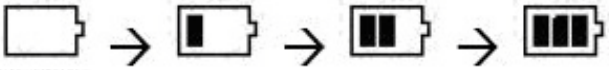
Nas versões TPWA – TPWP – TPWI, o monitor é capaz de reconhecer se está a ser alimentado pela bateria ou por energia elétrica.
Nas versões TPWLK – TPWLKI – TPWN09, é necessário definir o tipo de energia, selecionando **SEtuP>>ALiM.**
Se o monitor tem o visor LCD, o nível da bateria é exibido na fase da pesagem pelo símbolo da bateria.

- a bateria está carregada.

- a bateria está parcialmente carregada.

- a bateria está fraca: ligue o monitor à energia elétrica para carregar a bateria (se fornecida) ou substituir a bateria. Por alguns segundos é ainda apresentada a mensagem "Low.bAt" no monitor (nível mínimo).

Quando efetuar a carga da bateria (se fornecida), o monitor exibe as seguintes fases da carga:

FASE DA CARGA: 

A CARGA ESTÁ COMPLETA

NOTA:
- Enquanto estiver a carregar, o equipamento pode ser utilizado normalmente.
- O equipamento desliga-se automaticamente quando a carga da bateria fica abaixo do nível mínimo.
- É possível ver a percentagem de energia da bateria, pressionando a tecla ZERO, quando ligar o equipamento (ver secção 5 - "FORNECIMENTO DE ENERGIA E INÍCIO DE FUNCIONAMENTO").

9.6 DISPOSITIVO DE "INCLINAÇÃO"

A “inclinação” é um dispositivo que impede o funcionamento do sistema de pesagem do monitor, e é ativado quando a inclinação do porta-paletes for superior a 2% em uso de paletes ou 5% em uso de empilhadores.
O visor exibe a mensagem "tiLt", em alternância com o valor do peso.
O alarme de inclinação tem um atraso de cerca de três segundos após a deteção da inclinação excessiva.
Consulte os esquemas de ligação eléctrica **(TECH.MAN.REF)** para ligar este dispositivo.

9.7 FUNÇÕES EM GAMA MÚLTIPLA (para equipamentos aprovados para transações comerciais)

O funcionamento em gama múltipla permite subdividir a capacidade de pesagem da balança em duas ou três gamas, cada uma com um máximo de 3000 divisões, melhorando desta forma a 1ª divisão em gama dupla e a 1ª e 2ª divisões em gama tripla.

Por exemplo, para uma pesagem com célula para 10 kg, é possível obter as seguintes opções:

- Gama única: 6 kg de capacidade e uma divisão de 2 g (3000 div.).
- Gama dupla: 6 / 3 kg de capacidade e uma divisão de 2/1 g (3000 + 3000 Div.).
- Gama tripla: 15 / 6 / 3 kg de capacidade e uma divisão de 5 / 2 / 1 g (3000 + 3000 + 3000 div.).

NOTA:

- Para a aprovação do sistema de pesagem em gama dupla e tripla, a célula deve apresentar características técnicas mais desenvolvidas do que a célula para gama única
  A função em gama múltipla é exibida quando o respetivo LED se acende, e identifica a gama em que se está a operar. Passando para a gama dupla, a 2ª divisão da balança é ativada. Passando para a gama tripla, a 3ª divisão da balança é ativada. Para voltar à 1ª divisão, é necessário **passar a zero o peso bruto da balança**.
- A seleção do número de gamas com funcionamento em gama múltipla é realizada durante a calibração do indicador **(TECH.MAN.REF)**.

9.8 OPERAÇÃO COM CONTROLO REMOTO (OPCIONAL)

Se o modelo está preconfigurado com controlo remoto, é possível controlar à distância as funções, dependendo do tipo de teclado: teclado com **4 / 18** ou **19 teclas IR** (infra vermelhos).

9.8.1 CONTROLO REMOTO DE 4 TECLAS IR (infra vermelhos)

NOTA: Para uso exclusivo em áreas interiores

Se o equipamento for fornecido com um controlo remoto de 4 teclas, é possível usar remotamente a funcionalidade das teclas ZERO, TARE, MODE, ENTER/PRINT, ou somente a tecla TARE. Para definir o tipo de operação de funcionamento, seguir os seguintes procedimentos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "typE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "ir.ConF", e selecionar.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as possíveis opções: "nonE" (desativa o controlo remoto), "ir 1" (todas as teclas do controlo remoto funcionam, assim como a tecla TARE) ou “ir 4” (as teclas do controlo remoto funcionam como ZERO, TARE, MODE e ENTER/PRINT)
- Confirmar com ENTER/PRINT.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.

Na configuração "multifunções", as teclas do controlo remoto repetem as funções das teclas (quer as que se obtêm com pressão CURTA ou com pressão LONGA), e correspondem às seguintes teclas do monitor:

TECLA DO CONTROLO REMOTO	FUNÇÃO “nonE”	FUNÇÃO “ir 1”	FUNÇÃO “ir 4”
ZERO	DESATIVADA	TARE	ZERO
TARE	DESATIVADA	TARE	TARE
F1 MODE	DESATIVADA	TARE	MODE
F2 PRINT	DESATIVADA	TARE	ENTER/PRINT

Na configuração multifunções, ao pressionar alguns segundos a tecla ZERO, é possível colocar o equipamento em stand-by; pressionando a tecla C ou pressionando alguns segundos qualquer tecla, o equipamento volta ao modo de pesagem.

9.8.2 CONTROLO REMOTO DE 18 TECLAS IR (infra vermelhos)

NOTA: Para uso exclusivo em áreas interiores

Se o equipamento for fornecido com um controlo remoto de 18 teclas, é possível usar remotamente a funcionalidade das teclas ZERO, TARE, MODE, ENTER/PRINT, Fn, C/DEL e as teclas numéricas.
Para definir o tipo de operação de funcionamento, seguir os seguintes procedimentos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "typE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Fazer scroll até encontrar o parâmetro "ir.ConF" e selecionar.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as possíveis opções: "nonE" (desativa o controlo remoto), "ir 18" (ativa o controlo remoto)
  As outras opções dizem respeito a outro tipo de controlos remotos.
- Confirme com ENTER/PRINT.
- Pressione a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressione ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.

As teclas do controlo remoto repetem as funções do teclado (quer as que se obtêm com pressão CURTA ou com pressão LONGA), e correspondem às seguintes teclas do monitor:

TECLA	**FUNÇÃO “none”**	**FUNÇÃO “ir 18”**
ZERO	DESATIVADA	ZERO
TARE	DESATIVADA	TARE
MODE	DESATIVADA	MODE
PRINT	DESATIVADA	ENTER/PRINT
Fn	DESATIVADA	Fn
C	DESATIVADA	C
NUMERIC KEYS	DESATIVADA	Numeric Keys

Ao pressionar longamente a tecla C, é possível colocar o equipamento em stand-by; ao pressionar a tecla C no teclado ou outra tecla no controlo remoto, o equipamento volta ao modo de pesagem.

9.8.3 CONTROLO REMOTO DE 19 TECLAS IR (infra vermelhos)

NOTA: Para uso exclusivo em áreas interiores

Se o equipamento for fornecido com um controlo remoto de 19 teclas, é possível usar remotamente a funcionalidade das teclas ZERO, TARE, MODE, ENTER/PRINT, Fn, C/DEL e as teclas numéricas.
Para definir o tipo de operação de funcionamento, seguir os seguintes procedimentos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "typE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Fazer scroll até encontrar o parâmetro "ir.ConF" e selecionar.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as possíveis opções: "nonE" (desativa o controlo remoto), "ir 19" (ativa o controlo remoto)
  As outras opções dizem respeito a outro tipo de controlos remotos.
- Confirmar com ENTER/PRINT.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.
- As teclas do controlo remoto repetem as funções do teclado (quer as que se obtêm com pressão CURTA ou com pressão LONGA), e correspondem às seguintes teclas do monitor:

TECLA	FUNÇÃO “none”	FUNÇÃO “ir 19”
ZERO	DESATIVADA	ZERO
TARE	DESATIVADA	TARE
MODE	DESATIVADA	MODE
PRINT	DESATIVADA	ENTER/PRINT
C	DESATIVADA	C
NUMERIC KEYS	DESATIVADA	Numeric keys
F1	DESATIVADA	Fn
F2	DESATIVADA	Not managed
F3	DESATIVADA	Not managed

Ao pressionar longamente a tecla C, é possível colocar o equipamento em stand-by; ao pressionar a tecla C no teclado ou outra tecla no controlo remoto, o equipamento retorna ao modo de pesagem.

9.9 AJUSTES DO RELOGIO/CALENDARIO (OPCIONAL)

O monitor pode ser equipado com relógio e calendário (opcional); neste caso, a mensagem "CLoCK" aparece quando o equipamento é ligado.
Para definir a data/hora, seguir os seguintes passos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "tyPE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para se avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.MoDE”.
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "CLoCK".

- Confirmar com ENTER/PRINT: inserir pela ordem **dia, mês, ano, hora e minutos**. Confirmar sempre com ENTER/PRINT, depois da introdução de cada parâmetro.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar

NOTA:
- **Com o monitor de 17 teclas**, é possível programar a data e a hora durante a pesagem: pressionar alternadamente as teclas F e 8.
- Se o cabo de fornecimento da energia estiver desligado ou a bateria tiver sido substituída, o monitor guarda por 5 minutos, as informações introduzidas.
- **O parâmetro "CLoCK" é exibido se existir a opção relógio/calendário.**

9.10 FUNÇÃO "PROTEÇÃO DO ECRAN" (OPCIONAL)

Se o monitor tem a função relógio/calendário (opcional), é possível ativar a "Proteção do Ecran": depois de um tempo programável (de 1 a 255 minutos) sem carga na balança, o tempo é exibido no monitor no formato "HH:MM:SS", e é ativado o símbolo do relógio ( ). Assim que deteta uma alteração no peso, ou uma tecla é pressionada, o monitor volta a mostrar o peso atual.
Para definir a função:
- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "tipoE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "SCr.SAV".
- Pressionar ENTER / PRINT para introduzir o parâmetro.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as seguintes opções: “no” (desativado), “yES” (ativado).
- Confirmar com ENTER/PRINT; se for selecionado “yES”, será solicitado a colocar o número de minutos após o qual o monitor deve mostrar a data: colocar um número entre 1 a 255 (usando a tecla MODE para selecionar o dígito a ser alterado e as teclas ZERO/TARE para diminuir/aumentar), depois confirmar com ENTER/PRINT.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar

NOTA: O parâmetro "SCr.SAV" é exibido se existir a opção relógio/calendário.

9.11 BLOQUEIO DO TECLADO

O teclado poderá ser desativado/ativado, estabelecendo o parâmetro correspondente em **F.ModE >> LCk.kEy (TECH.MAN.REF)**; se o parâmetro “on” estiver selecionado e depois de 15 segundos de inatividade do teclado, na fase de pesagem, o teclado é bloqueado (é exibida a mensagem “LoC.kEy”). Neste caso é necessário desligar o equipamento pressionando a tecla C durante 10 segundos, e depois ligar. Ao pressionar sucessivamente as teclas ZERO e ENTER/PRINT, o teclado é desbloqueado (é exibida a mensagem “unL.kEy”). Se outra tecla for pressionada, é exibida a mensagem “PrESS Zero to unLoCk”; quando a tecla ZERO for pressionada, é exibida a mensagem “noW PrESS Print to unLoCk”.

NOTA: O teclado poderá também ficar desativado fechando uma entrada, programada, da placa de expansão opcional; consultar o parâmetro “inPutS” no menu configurações **(TECH.MAN.REF.)**; neste caso, contudo, quando as teclas estão ativadas ou desativadas, não é exibida no monitor a mensagem “LoCkEd”, e depois de pressionar uma tecla, aparece por instantes, a mensagem “LoCkin”.

9.12 IMPRESSÃO

Se a impressora estiver ligada, é possível imprimir os dados do peso programados, tais como:

- 4 linhas de título com 24 caracteres
- Peso BRUTO
- Peso TARA
- Peso LIQUIDO
- Número do talão
- Relógio e calendário (opcional ou incluído, dependendo do modelo)
- Um código de barras CODE 39 (ambos com etiquetadora LP542PLUS, assim como a impressora térmica TPR).

Além da impressão geral descrita acima, cada modo de funcionamento terá algumas impressões específicas, que se encontram descritas no modo de operação.

Fazer impressões com balanças NÃO aprovadas.

Para efetuar impressões com balanças não aprovadas, é necessário existirem as seguintes condições:

- O peso deve ser estável;
- O peso bruto deve ser > = 0;
- A impressão tem de estar sempre ativa.

NOTA: No modo totalizador, para imprimir o peso totalizado, devem ser cumpridos os seguintes procedimentos:

- O peso deve ser estável;
- O peso líquido deve ser > = a uma divisão com totalização normal ou rápida;
- O peso líquido deve ser > = a 10 divisões com totalização automática.
- A impressão é reativada, dependendo da configuração do parâmetro "rEACt" no início: levar a zero o peso LIQUIDO, instabilidade do peso, ou sempre (ver secção “REATIVAR AS SUAS IMPRESSÕES E FUNÇÕES DO MONITOR).

Fazer impressões com balanças aprovadas para transações comerciais.

Para efetuar impressões com balanças aprovadas para transações comerciais, devem existir as seguintes condições:

- O peso deve ser estável;
- O peso líquido deve ser >= peso mínimo (mínimo 20 divisões);
- A impressão é reativada, dependendo da configuração do parâmetro "rEACt" no início: levar a zero o peso LIQUIDO, instabilidade do peso, ou sempre (ver secção “REATIVAR AS SUAS IMPRESSÕES E FUNÇÕES DO MONITOR).

NOTAS:

- A impressão é confirmada pela exibição da mensagem "Print" ou "totAL" em caso de totalização.
- Se a impressão não for reativada, o visor exibe a mensagem "no.0.unS".
- No caso de peso instável, o monitor exibe a mensagem "unStAb".
- Se o peso bruto ou o peso líquido forem inferiores ao peso mínimo exigido, pressionando a tecla de ENTER/PRINT, o visor exibe a mensagem de erro "LoW".
- Se o monitor está num estado de subcarga ou sobrecarga, pressionando a tecla ENTER/PRINT, o visor mostra a mensagem de erro "un.oVEr".

Para configurar as impressões, consultar a secção "PROGRAMAR AS IMPRESSÕES" no manual técnico **(TECH.MAN.REF.)**.

9.13 REATIVAR AS IMPRESSÕES E AS FUNÇÕES DO MONITOR

Ao usar o monitor, é possível cometer o erro **"no.0.unS"**, que é exibido no visor, acompanhado por um sinal sonoro. Isto significa que a impressão ou outra função que deseja executar deve ser reativada (para evitar execuções não desejadas).
A reativação é possível de várias formas: "levar a zero o peso líquido", "instabilidade do peso", ou "sempre".

Seguir os seguintes procedimentos:

- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor exibe o menu "tyPE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER / PRINT para entrar no menu.
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder) até encontrar o parâmetro "rEACt".
- Pressionar ENTER / PRINT para introduzir o parâmetro.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionadas, são possíveis as seguintes opções: “ZEro” (passagem do peso líquido a zero), “inSt” (instabilidade), “ALWAyS”.
- Confirme com ENTER/PRINT.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar

9.14 EXIBIÇÃO DE DADOS METRICOS (inFo)

O monitor tem uma função chamada "INFO", através da qual se podem ver os dados da configuração métrica:

- **Com o monitor de 5 teclas:** manter a tecla C pressionada, até que apareça no monitor “inFo”, depois soltar a tecla.

- **Com o monitor de 17 teclas**, dependendo do modelo:
  - Pressionar uma vez a tecla **i**, ou:
  - Pressionar alternadamente as teclas **MODE + C**, ou:
  - Manter pressionada a tecla C até que apareça no monitor “inFo”, depois soltar a tecla.

- O valor da capacidade da 1ª gama é exibido.
- Pressionar a tecla ZERO para percorrer os seguintes dados, por esta ordem:
  Capacidade da 1ª gama =>Peso mínimo da 1ª gama => Divisão da 1ª gama =>
  Capacidade da 2ª gama =>Peso mínimo da 2ª gama => Divisão da 2ª gama =>
  Capacidade da 3ª gama =>Peso mínimo da 3ª gama => Divisão da 3ª gama =>
  Capacidade da 1ª gama =>.....
- Pressionar a tecla TARE para retroceder com os dados métricos.
- Pressionar a tecla C para voltar à pesagem.

NOTAS:

- O peso mínimo corresponde a 20 divisões do peso líquido.
- Os dados da 2ª e 3ª gama só aparecem se estiverem configurados.

10. FUNÇÕES ADICIONAIS DO MONITOR DE 17 TECLAS

10.1 MEMORIZAÇÃO DOS VALORES DA TARA

É possível guardar até **30 memórias dos valores da tara**, identificadas pela numeração de 1 a 30, que o operador pode, sempre que necessário, utilizar.
Para inserir ou modificar um valor de tara:

- Pressionar alternadamente as teclas "F"+"9", o monitor exibirá "*t nn*". Sendo que "*nn*" é o número da memória a ser utilizada. Por exemplo, ao pressionar "**01**" e depois ENTER/PRINT, o monitor exibirá "*t00000*" ou qualquer valor já anteriormente guardado na memória "**01**".
- Inserir o valor da tara com o teclado numérico (pressionando a tecla **C** o valor inserido volta a zero) e pressionar **ENTER/PRINT**.
- Repetir esta sequência para gravar as memórias seguintes.

O valor a inserir deverá ser múltiplo da divisão mínima da balança.

USAR VALORES DE TARA MEMORIZADOS
Para usar um valor memorizado:

- Pressionar alternadamente as teclas **"F"+"1"**. O monitor exibirá "*t nn*". Sendo que "*nn*" é o número da memória a ser utilizada.
- Pressionar as teclas correspondentes à memória desejada (01-30), e depois pressionar ENTER/PRINT, e o valor da tara fica ativado.

10.2 INTRODUZIR O CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO

É possível inserir 2 códigos numéricos, com o máximo de 10 dígitos, para serem usados como referência na impressão:

- Pressione alternadamente as teclas **"F"+"3"**. O monitor exibirá "lld n", sendo que "n" é referente ao código numérico a ser inserido.
- Ao pressionar 1 ou 2: o monitor exibirá *00000* ou o último valor inserido.
- Introduzir o código através do teclado numérico e confirmar com ENTER/PRINT ou pressionar C para sair sem gravar as alterações. Ao inserir o código, só os últimos 6 dígitos são visíveis; em todo o caso é sempre possível percorrer todos os dígitos usando a tecla MODE.

Depois de inserido, o código será impresso automaticamente como ID1 ou ID2, em cada impressão executada. É também possível configurar o cancelamento automático do código depois da impressão. **EM TODO O CASO**, todos os códigos são cancelados sempre que o equipamento é desligado.

NOTAS:

- Os valores entre 0'000'000'001 e 9'999'999'999 são válidos; ao inserir 0'000'000'000 o código é cancelado.
- Na função de TOTALIZAÇÃO, os códigos são impressos somente na impressão dos totais.

BLOQUEAR/DESBLOQUEAR CÓDIGO
Normalmente o código está BLOQUEADO, isto é, uma vez inserido mantém-se armazenado (e é impresso) até ser cancelado ou até o equipamento ser desligado. Em todo o caso é possível cancelar o código após a impressão (CÓDIGO DESBLOQUEADO).

- Ao pressionar alternadamente as teclas **"F"+"4"**; o monitor exibirá **"Mld n"**.
- Ao pressionar "1"; o monitor exibirá "ld1 U" = CÓDIGO 1 DESBLOQUEADO
- Volte a pressionar as mesmas teclas; o monitor exibirá "*ld1 L*" = CÓDIGO 1 BLOQUEADO.
- Repetir os mesmos procedimentos para o CÓDIGO 2.

10.3 REPETIÇÃO DA ÚLTIMA IMPRESSÃO

Pressionar alternadamente as teclas **F** e **PRINT**: a última impressão realizada será repetida.

NOTAS:
- Ao desligar o equipamento, toda a informação relativa à última impressão será eliminada. Por isso, esta função só fica ativada depois de feita a 1ª impressão
- Esta função está disponível nas **versões TPWI e TPWP**.

11. FUNÇÕES SELECIONÁVEIS

Em acréscimo ao modo de pesagem NORMAL, com dedução da TARA e transmissão de dados, o monitor pode ainda executar cada uma das seguintes funções: UNIDADE DE MEDIDA/CONVERSÃO PARA LIBRAS, PONTO DE CONTROLO NO PESO LIQUIDO/BRUTO, ENTRAR/SAÍR, MEMÓRIA ALIBI, VERIFICAÇÃO DE TOLERÂNCIA, PERCENTAGEM DOS PESOS DA CARGA, MONITOR COM RESOLUÇÃO X10, MEMÓRIA DO PESO NO MONITOR, DETETOR DE PICOS, TOTALIZADOR HORIZONTAL, TOTALIZADOR VERTICAL, CONTAGEM.

Cada modo de funcionamento aciona a ligação de várias luzes piloto. Consultar a descrição detalhada em: “TECLAS DO PAINEL FRONTAL E INDICADORES” e “SÍMBOLOS NO MONITOR EM LCD”

Para definir o modo de operação, executar os seguintes procedimentos:
- Ligar a balança, pressionar a tecla TARE enquanto está a ser exibida a versão do software da empresa (o visor mostra o menu "tipoE").
- Pressionar ZERO várias vezes (para avançar parâmetros) ou TARE (para retroceder), até encontrar o parâmetro "F.ModE".
- Pressionar ENTER/PRINT para entrar no menu (o monitor exibirá o menu “FunCt”).
- Pressionar ENTER / PRINT para introduzir o parâmetro.
- Com as teclas ZERO ou TARE selecionar as seguintes opções possíveis:
  - **Std** - Unidade de medida / conversão para libras
  - **ntGS** - Peso líquido / Conversão para peso bruto
  - **StPG** - Ponto de controlo do peso BRUTO
  - **StPn** - Ponto de controlo do peso LIQUIDO
  - **inout** - Entrada / Saída de pesagem
  - **ALibi** - Memória alibi
  - **ChECk** - Ponto de controlo
  - **PErC** - Peso em percentagem (por amostragem)
  - **ViSS** - Resolução x 10
  - **hLd** - Manter
  - **PEAk** - Detetor de picos
  - **tot o** - Totalizador horizontal
  - **tot S** - Totalizador vertical
  - **Coun** - Contagem

- Confirmar com ENTER/PRINT. Se selecionar o modo inout, ChECk, PErC, tot o, tot S ou Coun, será solicitado a selecionar um ou mais parâmetros operacionais; consultar a seção específica do modo de funcionamento de cada uma
- O equipamento passa automaticamente à próxima etapa.
- Pressionar a tecla C várias vezes até aparecer no visor a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER / PRINT para confirmar as alterações feitas ou outra tecla para não guardar.

NOTA: Se houver uma impressora, e depois do modo de operação ser selecionado, a impressão fica automaticamente ativada, dependendo do tipo de impressora selecionada no **SEtuP >> SEriAL >> CoM.Pm >> Pr.ModE (TECH.MAN.REF.)**

11.1 UNIDADE DE MEDIDA/CONVERSÃO PARA LIBRAS (Std)

Ao pressionar a tecla "MODE", a conversão da unidade de medida, kg/libras ou libras/kg é efetuada.

NOTAS:

- A conversão é efetuada para qualquer unidade de medida configurada durante a calibração.
- No caso de equipamento APROVADO, o peso em Libras é exibido durante 5 segundos, após o que volta à unidade de medida da balança. Durante a visualização em Libras, não é possível imprimir o peso (quando pressionar ENTER/PRINT a mensagem "ConV" é exibida e um sinal sonoro é emitido).

11.2 CONVERSOR PESO LÍQUIDO / BRUTO (ntGS)

Se a tara é configurada, ao pressionar a tecla MODE, por um intervalo de 3 segundos, o peso bruto é exibido.
NOTA: Enquanto o peso bruto está a ser visualizado, não é possível efetuar a impressão.

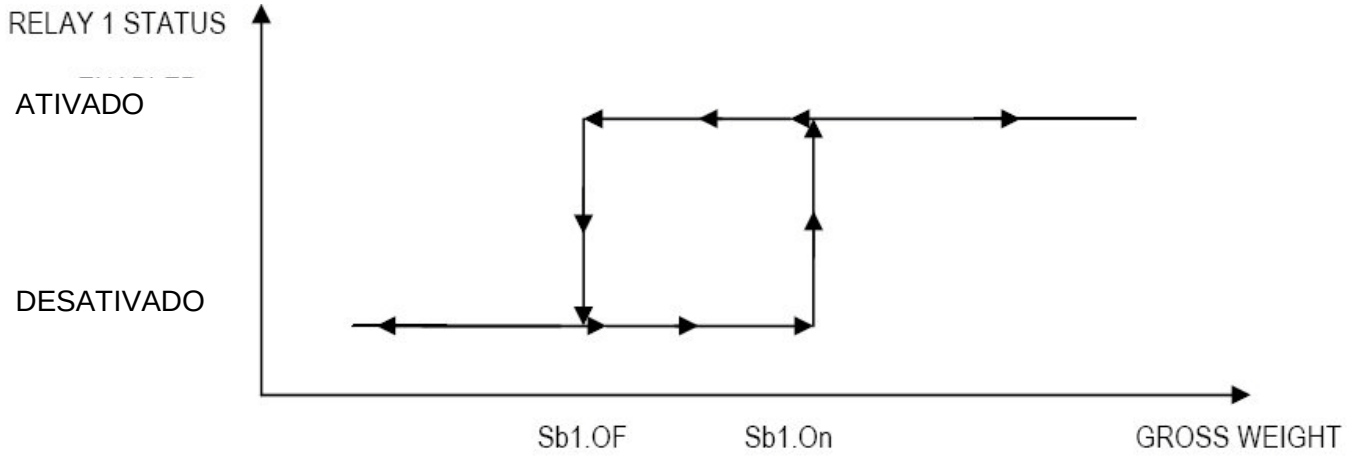
11.3 ESTABELECER PONTO DE CONTROLO PARA O PESO BRUTO (StPG)

Ao selecionar esta função, no estado normal da balança, ativa-se a função do relé do peso BRUTO; com as placas opcionais, é possível usar até 4 relés.
No menu **outPut** da configuração inicial **(TECH.MAN.REF)**, define-se o modo de funcionamento de cada relé: **nenhum**, **com hysteresis** (ativar e desativar o ponto de controlo), **sem hysteresis** (ponto de controlo único).
É ainda possível estabelecer o estado dos relés (normalmente aberto ou normalmente fechado), ou o tipo de verificação (direto ou por estabilidade do peso).

MODO COM HYSTERESIS

Introduzir dois PONTOS DE CONTROLO para cada relé: um de DESATIVAÇÃO, que, quando o peso bruto for menor, desativa o relé em questão, e um de ATIVAÇÃO, que quando o peso bruto for maior ou igual, ativa o relé em questão.
Mantendo pressionada a tecla ENTER / PRINT cerca de 3 segundos, pode introduzir os pontos de controlo ATIVAÇÃO e DESATIVAÇÃO, apenas para os relés configurados:

- O monitor exibe "S1 oF" (DESATIVAÇÃO do PONTO DE CONTROLO do relé 1): Pressionar ENTER/PRINT para entrar no procedimento.
- Usar a tecla MODE para seleccionar o dígito a aumentar (DÍGITO INTERMITENTE); os dígitos vão surgindo da esquerda para a direita.
- Diminuir ou aumentar o valor usando as teclas ZERO ou TARE.
- Após a introdução do valor, confirmar com ENTER/PRINT.
- O monitor exibe "S1 on" (ATIVAÇÃO do PONTO DE CONTROLO do relé 1): introduzir o valor do peso como no PONTO DE CONTROLO anterior e confirmar com ENTER / PRINT.
- Com a tecla C, o valor do ponto de controlo imediatamente passa a zero.
- Repetir os mesmos passos para "Sb2.oF", "Sb2.on", "Sb3.oF", "Sb3.on", "Sb4.oF", "Sb4.on" (se existirem).
- Uma vez terminada a programação dos pontos de controlo, pressiona-se a tecla C para voltar à pesagem.



NOTAS:

- Se o modo de funcionamento do relé não for configurado, a pressão prolongada da tecla ENTER/PRINT **não tem efeito.**
- O ponto de controlo de DESATIVAÇÃO deve ser igual ou menor que o de ATIVAÇÃO; se for inserido um valor superior, o equipamento assumirá automaticamente um valor igual, e a anomalia é indicada através da mensagem “ModiFY” à saída do MENU de configuração dos pontos de controlo.
- Se for inserido, no ponto de controlo de ATIVAÇÃO, um valor inferior ao da DESATIVAÇÃO, o equipamento não permitirá a sua confirmação.
- Se for inserido um ponto de controlo com um número de divisões não coerente com a divisão mínima selecionada, o ponto de controlo será arredondado para o múltiplo da divisão mínima mais próxima.
- O valor 0 é válido para os pontos de controlo ATIVAÇÃO e DESATIVAÇÃO, e só os pontos de controlo maiores ou iguais a zero são aceites.
- A verificação do peso permanece ativa no valor atual durante a alteração dos pontos de controlo, até o novo valor ser confirmado.
- No arranque, os relés são geridos depois da exibição do peso no monitor a partir do menu configuração inicial. Não a partir da configuração técnica.
- As operações da tara estão ativas.

MODO SEM HYSTERESIS

Semelhante ao modo de funcionamento com hysteresis, exceto pelo facto de que se introduz apenas um único valor de ponto de controlo (o mesmo para ativação e desativação).

11.4 ESTABELECER PONTO DE CONTROLO PARA O PESO LÍQUIDO (StPn)

Ao selecionar este modo de funcionamento, no estado normal da balança, será ativada a função do relé do peso líquido; a introdução de pontos de controlo e as normas de funcionamento são as mesmas que se aplicam no peso bruto

11.5 ENTRADA/SAIDA (inout)

Modo simples de funcionamento do monitor com entrada / saída da função de pesagem: o monitor capta os dois valores de peso através da confirmação do operador e calcula a diferença, imprimindo automaticamente os dados (se uma impressora tiver sido configurada).
Uma vez selecionado o modo entrada / saída, é exibida a mensagem "tyPE" e é solicitado, através da tecla ENTER / PRINT a selecionar os dados para impressão:

- "G.t." Bruto / Tara:

BRUTO - O peso maior com unidade de medida
TARA - O peso menor com unidade de medida

LÍQUIDO - Diferença entre BRUTO e TARA com unidade de medida

- 1º. 2º. primeira pesagem / segunda pesagem
PESO 2 - Segundo peso com unidade de medida
LÍQUIDO - Diferença sem sinal entre PESO 1 e PESO 2 com unidade de medida.

- Entrada / Saída (in.out):
ENTRADA - Primeiro peso com unidade de medida
SAÍDA - Segundo peso com unidade de medida.
LIQUIDO - Peso zero com unidade de medida >> Se PESO 1 = PESO 2

ENTRADA LIQUIDA>> se PESO 1> PESO 2
Diferença sem sinal entre ENTRADA e SAÍDA com unidade de medida.

SAÍDA LIQUIDA>> se PESO 1 < PESO 2
Diferença sem sinal entre ENTRADA e SAÍDA com unidade de medida.

PROCEDIMENTO:
- Com a tecla MODE do monitor de 5 teclas (ou as teclas **"F"+"1"** do monitor de 17 teclas), o 1º peso é exibido no visor "- - 1 - - -", acompanhado de um "bip" longo.
- Ao pressionar novamente a tecla MODE do monitor de 5 teclas (ou as teclas **"F"+"1"** do monitor de 17 teclas), o 2º peso é exibido no monitor "- - 2 - - -", acompanhado por um "bip" longo.
- **NOTA:** Para a aceitação do segundo peso, é necessária a configuração do parâmetro rEACT (passagem do peso a zero, a instabilidade, ou sempre), ver secção "REATIVAR AS FUNÇÕES DA IMPRESSORA E AS FUNÇÕES DO MONITOR ".
- Quando o 2º peso é aceite, a impressão de dados fica pronta a ser executada

É possível interromper o ciclo de pesagem, pressionando a tecla ENTER / PRINT (no monitor de 5 teclas) ou C (no monitor de 17 teclas), após a aquisição do 1º peso. O monitor exibe a mensagem "CLEAr?" acompanhada de um "bip" prolongado. Pressionar ENTER / PRINT para confirmar o cancelamento do 1º peso ou outra tecla para não confirmar.

NOTA:
- O peso pode ser adquirido:
  - Com uma balança NÃO APROVADA, com peso ESTÁVEL e SUPERIOR a 0
  - Com uma balança APROVADA – com peso ESTÁVEL e SUPERIOR a 20 divisões.
  - Se a configuração do parâmetro rEACT no ambiente inicial foi respeitada (passagem do peso a zero, a instabilidade, ou sempre), ver secção " REATIVAR AS IMPRESSÕES E AS FUNÇÕES DO MONITOR ".
  - As operações da tara estão DESATIVADAS.

11.6 MEMÓRIA ALIBI (ALibi) (OPCIONAL)

A memória alibi permite arquivar no computador os valores do peso transmitidos para processamento e/ou integração de dados. Os valores arquivados podem ser acedidos através do PC ou diretamente pelo monitor.
O armazenamento de um peso ocorre com a receção do comando de série ou pressionando a tecla ENTER/PRINT. O monitor transmite ao PC através da linha de série os pesos brutos e de tara e um Nº de Identificação (ID).

O Número de Identificação (ID) tem o seguinte formato:
<Reescrever o Número >-< Número do peso>
- Reescrever o Número: Nº de 5 dígitos que pode ir de 00000 até 00255; indica o nº completo da reescrita da memória alibi.
- Número do peso: Nº de 6 dígitos que podem ir de 00000 até 131072; indica o nº do peso na reescrita em curso da memória alibi.

Com cada arquivo, o nº do peso é aumentado em 000001; quando este atinge o valor 131072, reinicia a partir de 000000 e o nº reescrito passa a 00001.

O peso relativo para o Nº de Identificação (ID) só pode ser verificado se:
- tiver um número reescrito igual ao da memória álibi em curso, e um peso igual ou menor ao do último valor recebido com o comando “PID”;
- tiver um número reescrito igual ou maior do que zero, mas menor do que 1, em comparação ao valor da memória álibi em curso, e o peso é maior que o último valor recebido com o comando “PID”.

Exemplo:
Se o peso armazenado é o seguinte:
“PIDST, 1, 1000 kg, 1000 kg, 00126-131072”

E o seguinte será:
“PIDST, 1, 1000 kg, 1000 kg, 00127-000000”

O armazenamento do peso só é possível se o peso for estável e válido (sem subcarga ou sobrecarga), se o peso bruto é igual ou maior do que zero, e sem o alarme de inclinação (ver secção Dispositivo de Inclinação).
O armazenamento do peso, pressionando uma tecla, só é possível se:
- A função estiver ativa (o peso líquido passa do 0 ou da instabilidade do peso, ou dependendo sempre da configuração dos passos **F.ModE>>rEAct** no manual técnico **TECH.MAN.REF**.)
- O peso líquido corresponder, no mínimo, a 20 divisões, com um equipamento aprovado.

Se estas condições não se aplicarem:
- Em resposta ao comando da série PID existe “NO” no lugar do ID.
- Não há transmissão se ENTER/PRINT tiver sido pressionado.

Quando o peso é transmitido com ID (Nº de identificação), pressionando a tecla ENTER/PRINT, o monitor exibe durante 2 segundos a mensagem “tr.id”, e a cadeia de transmissão é a seguinte:

<ESC>(II)PIDSS,B,LLLLLLLLLLUU,YYTTTTTTTTTTUU,(ID / NO)<STX>.
Veja na secção seguinte “Comandos de Série” para a descrição em cadeia

NOTA:
- Com equipamento aprovado ou não aprovado, o armazenamento do peso, através do comando de série PID, é sempre possível para todos os pesos de 0 até ao valor máximo da gama.

LEITURA DOS PESOS REALIZADOS
Para ler as informações sobre os pesos realizados:
- Pressionar a tecla MODE.
- É exibida a mensagem "rew.id"; introduzir o número reescrito (00000-00255) e pressionar a tecla ENTER / PRINT.
- É exibida a mensagem "id"; introduzir o número do peso (de 000000-131072), e pressionar a tecla ENTER / PRINT.

- É possível visualizar no monitor a informação dos pesos sequencialmente, e avançar com a tecla ZERO ou retroceder com a tecla TARE:
  - "ch. x", no qual x é o número da balança (a 1 aparece sempre).
  - "um yy", no qual yy é a unidade de medida (kg, g, t ou lb).
  - peso bruto (por um segundo a mensagem "GroSS" é exibida, e então surge o valor do peso bruto).
  - Peso da tara (por um segundo a mensagem "tArE" é exibida, ou "tArEPt" no caso de tara manual, seguida do valor da tara).
- Pressione C para voltar à pesagem.

NOTA:
- A memória alibi pode armazenar até 131072 pesos após o que regressa ao início (zero)
- Se a memória alibi está vazia, quando a tecla MODE é pressionada, a mensagem “EMPTY” é exibida alguns segundos e um sinal sonoro de erro é emitido, após o que volta à pesagem.
- Se o ID inserido for inválido, isto é, se não existir um peso armazenado relativo ao ID, a mensagem "no id" é exibida, e um sinal sonoro de erro é emitido, após o que volta à pesagem.

INICIALIZAÇÃO DA MEMÓRIA ALIBI
É possível eliminar todas as pesagens efetuadas, inicializando a memória álibi; esta operação pode ser realizada através do monitor (ver parâmetro **"SEtuP" >> “ini.AL”** do Manual técnico **TECH.MAN.REF.**), ou através do comando de série (consulte "COMANDOS DE SÉRIE" abaixo).

NOTAS:
- Não é possível cancelar um só peso
- A inicialização só é possível com um equipamento não aprovado

COMANDOS DE SÉRIE:
Para além dos comandos descritos na secção "FORMATO DOS COMANDOS DE SÉRIE", **TECH.MAN.REF.**, neste modo de funcionamento também estão disponíveis os seguintes comandos:

ARMAZENAMENTO DO PESO

Comando
[II], PID<CRLF>ou<ESC> [II] PID <STX>

[II] PIDD<CRLF>ou<ESC> [II] PIDD <STX>

No qual: [II]: 485 endereços
<ESC>: 27 caracteres decimais ascii
<STX>: 2 caracteres decimais ascii

O equipamento responde ao comando **[II]PID<CRLF>:**
[II]PIDSS,B,LLLLLLLLLLUU,YYTTTTTTTTTTUU(ID|NO)<CRLF>

O equipamento responde ao comando **<ESC>[II] PID<STX>:**
<ESC> [II] PIDSS, B, LLLLLLLLLLUU, YYTTTTTTTTTTUU,(ID | NO) <STX>

O equipamento responde ao comando **[II]PIDD<CRLF>:**
[II] PIDSS,B,LLLLLLLLLLUU,YYTTTTTTTTTTUU, (ID | NO), (dd/mm/ yybbhh:mm:ss|"NO DATE TIME") <CRLF>

O equipamento responde ao comando **<ESC>[II]PIDD<STX>**:
<ESC>[II]PIDSS,B,LLLLLLLLLUU,YYTTTTTTTTTTUU,(ID|NO),(dd/mm/yybbhh:mm:ss|"NO DATE TIME") <STX>

No qual: [II]: 485 endereços (apenas em caso de modo de transmissão a 485)
SS: "OL" (peso em sobrecarga) ou "UL" (peso em subcarga) ou "ST" (peso estável) ou "US" (peso instável) ou "TL" (entrada de INCLINAÇÃO fechada).
B: número da balança (a 1 aparece sempre)
LLLLLLLLL: peso bruto de 10 dígitos
UU: unidade de medida
YY: dois espaços, em caso de tara nula ou tara semiautomática, "PT" no caso de tara manual.
TTTTTTTTTT: tara de 10 dígitos
ID: XXXXX-YYYYYY onde XXXXX é o número reescrito (5 dígitos, 00000 a 00255) e YYYYYY é o número do peso (6 dígitos, de 000000 a 131072).
dd/mm/yy: data no formato "dia/mês/ano" (apenas com o comando PIDD)
bb: 2 carateres de espaço, 32 carateres decimais ascii (apenas com o comando PIDD)
hh:mm:ss: tempo no formato de "hora:minutos:segundos" (apenas com o comando PIDD)

No caso do peso bruto ser negativo ou instável, o peso é transmitido, mas não o ID; é substituído por “NO”. Nestes casos não se verifica o armazenamento na memória álibi.

Se o relógio e o calendário não forem encontrados, o peso é transmitido sem estes dados; são substituídos por "NO DATE TIME".

LEITURA DO PESO
Comando:
[II]ALRDXXXXX-YYYYYY <CR o CRLF>
no qual: [II] 485 endereços (apenas em caso de modo de transmissão a 485)
XXXXX número reescrito (de 00000 até 00255)
YYYYYY número do peso (de 000000 até 131072)

Resposta do equipamento:
[II]B,LLLLLLLLLUU,YYTTTTTTTTTTUU<CR o CRLF>
no qual: [II] 485 endereços (apenas em caso de modo de transmissão a 485)
B número da balança (a 1 aparece sempre)
LLLLLLLLL peso bruto de 10 dígitos
UU unidade de medida
YY dois espaços em caso de tara nula ou tara semiautomática, “PT” no caso de tara manual
TTTTTTTTTT tara de 10 dígitos

CANCELAMENTO DA MEMÓRIA ALIBI (apenas com equipamento não aprovado)
Comando:
[II]ALDL<CR o CRLF>
No qual [II] 485 endereços (apenas em caso de modo de transmissão a 485)
Resposta do instrumento:
[II]ALDLOK <CR o CRLF> se o cancelamento for bem sucedido
[II]ALDLNO <CR o CRLF> se o cancelamento não for bem sucedido

NOTA: Durante o cancelamento, o monitor exibe "WAit" e todas as funções do monitor ficam “congeladas”.
Os comandos são ignorados, se não estiver no modo de funcionamento da memória alibi.

11.7 +/- VERIFICAÇÃO DA TOLERÂNCIA (ChECk)

Neste modo de funcionamento, o equipamento comanda o funcionamento dos ícons SP1, SP2, SP3 e SP4 do monitor em LCD e o funcionamento dos 4 relés das 2 placas de expansão (opcional), com base em definições escolhidas previamente para PESO ALVO, valor de TOLERÂNCIA BAIXA, valor de TOLERÂNCIA ALTA, e ATIVAR limite (thrESh).

----------(thrESh)----------(t.Min)----------PESO ALVO ----------(t.MAX)----------

É possível verificar o peso bruto ou o peso líquido: na configuração TECHNICAL, após a seleção do modo de VERIFICAÇÃO, é solicitado para selecionar "GroSS" (peso bruto) ou "nEt" (peso líquido).
A seleção do tipo de verificação (bruto ou líquido), faz a configuração dos parâmetros dos relés voltar à configuração padrão.
Definindo o limite para ativar o modo de funcionamento, se o peso está abaixo do limite definido, não é realizada nenhuma verificação ao peso, mas se o peso atinge ou ultrapassa o limite, a verificação da tolerância é ativada.

INTRODUÇÃO DA ATIVAÇÃO DO LIMITE, ALVO E TOLERÂNCIAS

- Ao pressionar a tecla **MODE**, o equipamento exibirá a mensagem "tArGEt" e depois "000000" ou o alvo utilizado anteriormente. Digite o alvo desejado usando o teclado; com a tecla **C,** é eliminado de imediato o valor inserido. Pressionando novamente **C,** cancela a introdução e volta à pesagem.
- Confirmar com **ENTER / PRINT**: O monitor exibe "t.Min" e depois "000000" ou a tolerância mais baixa T1 anteriormente utilizada. Com o teclado, inserir a tolerância mais baixa desejada. Com a tecla **C**, é eliminado o valor inserido. Pressionando novamente **C,** cancela a introdução e volta à pesagem.
- Confirmar com **ENTER / PRINT**: O monitor exibe "t.MAX" e depois "000000" ou a tolerância mais alta T1 anteriormente utilizada. Com o teclado, inserir a tolerância mais alta desejada. Com a tecla **C,** é eliminado o valor inserido. Pressionando novamente **C,** cancela a introdução e volta à pesagem.
- Confirmar com **ENTER / PRINT**: O monitor exibe "thrESH" e depois "000000" ou o limite de ativação utilizado anteriormente. Com o teclado inserir o limite desejado. Ao pressionar a tecla **C,** é eliminado o valor inserido. Pressionando novamente **C,** cancela a introdução e volta à pesagem.
- Confirmar com **ENTER / PRINT**: o monitor exibe"StorE", por um instante, após o que volta à pesagem.

NOTA: Se o valor inserido está incorreto (por exemplo, se o valor da tolerância é superior ao do alvo ou o valor do alvo é maior do que a capacidade da balança), é emitido um sinal sonoro prolongado, e o valor inserido é levado a zero. Se o valor inserido é diferente de uma divisão da balança, é arredondado para a mínima divisão múltipla mais próxima.

PROCEDIMENTO

Depois de inseridos a ativação do limite, o alvo e os valores da tolerância, colocar o peso na balança: se o alvo for maior que 0, o monitor mostra, a intervalos regulares, se o peso está dentro das tolerâncias estabelecidas

BALANÇA	VISOR	RELÉ ATIVADO
Peso < Alvo – t.Min	_undEr	reL.b.1
Alvo – t.Min ≤ Peso	_oK-X	reL.b.2
Peso = Alvo	-oK-	reL.b.2
Peso ≤ Alvo + t.MAX	¯oK X	reL.b.2
Peso > Alvo + t.MAX	¯oVEr	reL.b.3
Peso ≥ thrESh		reL.b.4

NOTA: X é a diferença (1 dígito) entre o peso na balança e o alvo.

SINAL ACÚSTICO
É possível ativar um sinal acústico (bip), que é emitido quando o peso é superior ao limite ativado; a frequência da emissão do sinal aumenta quando o peso se aproxima do alvo, e vice-versa. Quando o peso atinge o alvo, o monitor emite um sinal acústico diferente.
Para ativar esta função, pressionar alternadamente as teclas **"F"** e **"6"** (no monitor de 17 teclas): é exibido no monitor "bEEP" e depois "StorE". Para desativar esta função, carregar de novo nas mesmas teclas, e é exibido no monitor "MutE" e depois "StorE".
No monitor de 5 teclas, é possível ativar ou desativar esta função através do software Dini Tools™ (ver manual correspondente) ou através dos controlos remotos de 18 e 19 teclas (opcional).

NOTAS TÉCNICAS
- O valor 0 é válido para as tolerâncias e para a ativação do limite.
- Selecionando o alvo a 0, a verificação do peso é desativada.
- Se a impressora foi configurada e o alvo é maior do que 0, o alvo, as tolerâncias e o resultado da verificação serão impressos.
- A verificação do peso é também ativada em caso de modificação do alvo e das tolerâncias, de acordo com os últimos valores confirmados. Os novos valores inseridos são aceites depois de terem sido confirmados.
- Os 4 relés das 2 placas de expansão (opcionais) são automaticamente ativados, dependendo do modo de seleção, e podem ser usados para gerir sinais exteriores, que indicam ao operador se o peso na balança é INSUFICIENTE, CORRETO, ABUNDANTE, em comparação com o PESO ALVO. Além disso não é possível definir o funcionamento do modo dos relés, mas só o estado (NO / NC) e o tipo de verificação (direto ou sob estabilidade).
- É possível definir o alvo, as tolerâncias e o limite de ativação através da linha de série, ver secção "FORMATO DOS COMANDOS DE SÉRIE", **TECH.MAN.REF.**

EQUIPLEVA

11.8 PESO EM PERCENTAGEM, POR AMOSTRAGEM (PErC)

Neste modo de funcionamento, o equipamento exibe no monitor o peso líquido em percentagem, comparando-o com um peso referência que foi previamente associado a uma percentagem.

Quando o modo de funcionamento é selecionado, solicitam-se os seguintes procedimentos:

- "WAit.t": intervalo da amostragem.
Configurar o tempo para a amostragem (em segundos, com uma casa decimal); quanto maior for o tempo, mais precisa será a amostragem.

- Definir o tempo desejado.
- Confirmar com a tecla ENTER/PRINT.
- Pressionar várias vezes a tecla C até o monitor exibir a mensagem "SAVE?".
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as alterações efetuadas ou outra tecla para não guardar.

Com o monitor de 17 teclas, ao pressionar as teclas F e 7, é possível alterar o tempo da amostragem também no modo de pesagem. Se o valor inserido é confirmado, irá substituir o que estava na configuração inicial.

PROCEDIMENTOS

1) Colocar o contentor vazio na balança e pressionar a tecla TARE para o levar a zero.
2) Verificar se o algarismo zero é exibido no monitor e pressionar MODE.
3) O monitor sugere uma percentagem. As opções possíveis são: 100.0, 200.0, 5.0, 10.0, 20.0, 30.0, 40.0, 50.0, 60.0, 75.0.
4) Pressionar "ZERO" ou "TARE" várias vezes até alcançar o peso da amostra desejado.
5) Colocar o peso de referência na balança e pressionar ENTER/PRINT para confirmar, ou C para cancelar a operação e voltar à pesagem.
6) Pressionar ENTER/PRINT; o monitor exibirá "SAMPL". Após alguns instantes o monitor exibirá a percentagem selecionada colocada na plataforma.
7) Adicionar a quantidade a ser medida na balança e o valor será exibido no monitor.
8) Ao pressionar a tecla MODE obtém-se alternadamente a percentagem ou o peso líquido e vice-versa.
9) **Para realizar uma nova amostragem**, pressionar longamente a tecla MODE e repetir os passos descritos no ponto **3).**

"Er.Mot" ERRO DEVIDO À INSTABILIDADE DO PESO DURANTE A AMOSTRAGEM
Pode acontecer que durante a fase da amostragem o peso seja instável; "Er.Mot" é exibido por 3 segundos. Deve-se então repetir a operação de amostragem.

PESO MÍNIMO DA AMOSTRAGEM
É necessário usar um peso líquido superior a 0.

QUANTIDADE DE PERCENTAGEM VARIÁVEL (apenas para monitor de 17 teclas)
É possível inserir qualquer percentagem, usando o teclado, diferente das percentagens propostas pela tecla MODE:

- Com a balança a zero, após ter armazenado uma tara, pressionar **"F"+"5".** O monitor irá indicar"n S" e depois "0", ou uma quantidade já armazenada.
- Modificar e/ou inserir a quantidade (Max 3000.0), usando as teclas numéricas.
- Siga as operações descritas no ponto **5)** na secção dos **PROCEDIMENTOS**.

IMPRIMIR
Se estiver configurada uma impressora, cada vez que a tecla ENTER/PRINT é pressionada, enquanto o peso ou a percentagem são exibidas, pode ser impressa a informação programada no **SEtuP>>SEriAL>>CoM.Pm>>Pr.ConF** no menu configuração (**TECH.MAN.REF.**); por exemplo:
- Peso BRUTO
- Peso TARA
- Peso LIQUIDO
- Peso em percentagem na balança naquele momento.

NOTA: Se a amostragem não foi ainda efetuada, o percentil da quantidade não é impresso.

11.9 MONITOR COM RESOLUÇÃO X 10 (VISS) – DESTINADO A TESTES DE CALIBRAÇÃO

Ao pressionar a tecla MODE, a resolução do peso exibido passa de normal para 10 vezes superior; de facto, nota-se que o último dígito no lado direito do monitor terá uma resolução igual à divisão da balança por 10.
A impressão apenas pode ser efetuada quando o monitor tiver a resolução padrão.

TER EM ATENÇÃO: No caso do equipamento estar LEGALIZADO PARA TRANSAÇÕES COMERCIAIS, quando a tecla "MODE" é pressionada, a resolução vezes 10 é exibida cerca de 5 segundos, após o que volta ao peso standard. Além disso, se a venda direta foi configurada no parâmetro **SEtup>>dSALE, TECH.MAN.REF.**, esta exibição só é possível se a capacidade for igual ou inferior a 100 kg.

11.10 MANTER O PESO NO MONITOR (hLd)

Ao pressionar a tecla **MODE**, o valor do peso é mantido no monitor, sendo exibido alternadamente com HoLd (de 5 em 5 segundos). Para eliminar o valor do peso no monitor, pressionar outra vez a tecla **MODE** (é exibida a mensagem "norMAL").
Ao pressionar a tecla **MODE** algum tempo, é possível entrar num menu para selecionar as seguintes funcionalidades: "StAtiC" (funcionalidade estática, descrita anteriormente), "hoLd 0"…"hoLd 5" (funcionalidade dinâmica); quanto maior for o parâmetro numérico, maior será a intervenção da funcionalidade HOLD.
Pressionar as teclas ZERO ou TARE para alterar o parâmetro e confirmar com ENTER/PRINT. Depois pressionar a tecla **MODE** para ativar a funcionalidade selecionada; ao pressionar novamente a tecla **MODE,** a funcionalidade será desativada.

11.11 DETEÇÃO DE PICOS DE PESO (PEAk)

É possível armazenar o peso máximo medido (PEAK), útil para medir, por exemplo, o ponto de rutura do peso dos materiais.
Ao pressionar a tecla **MODE**, o modo de picos é ativado; no monitor o peso máximo atingido será exibido, alternando com a mensagem PEAk a cada 5 segundos.
O teste termina ao pressionar a tecla **MODE** outra vez ou quando o valor do pico ultrapassar a capacidade máxima do equipamento (por um instante PEAK.oF é exibido e o monitor volta à operação standard).

DEFINIÇÃO DO TEMPO DA AMOSTRA
É possível definir o período mínimo de tempo do impulso do pico, acima do qual a medida é aceite. Para definir este tempo, manter pressionada a tecla ENTER/PRINT por alguns segundos, quando o monitor não está no modo de pico: a mensagem **-tP-** é exibida no monitor, seguida por um número que corresponde ao período de tempo mínimo do impulso, expresso em centésimos de segundos.

Ao pressionar “ZERO” ou “TARA” são propostos os seguintes valores ajustáveis: 1, 2, 3, 4, 5, 10, 20, 50, 100 e 127; pressionar a tecla “ENTER/PRINT” para confirmar o valor desejado (o monitor volta à pesagem). O valor padrão é 2.

TABELA DE PARÂMETROS DE OPERAÇÃO NO MODO DE PICOS DE PESO

VALORES PROPOSTOS	AMOSTRAGENS POR SEGUNDO	VALORES ADQUIRIDOS	VALORES MEDIADOS
1	400	1	1
2	200	1	1
3	100	1	1
4	100	4	2
5	50	4	2
10	25	4	2
20	12	4	2
50	6	4	2
100	6	8	2
127	6	12	2

11.12 TOTALIZADOR HORIZONTAL (Soma de subtotais) (tot 0)

tot.Mod: TIPO DE TOTALIZAÇÃO (NORMAL, RÁPIDA, AUTOMÁTICA)
Uma vez selecionado o modo de operação do totalizador, horizontal e vertical, é solicitado a definir o tipo de totalização: normal (norM.t), rápida (FASt.t) ou automática (Auto); com as teclas ZERO ou TARA o parâmetro é alterado; confirmar com a tecla ENTER/PRINT.

- Na totalização normal, para cada operação de acumulação, antes da impressão dos dados, é exibida no monitor a mensagem “totAL” e depois o número do peso e o peso liquido total,.
- Na totalização rápida, só a mensagem “totAL“ é exibida no monitor antes da impressão dos dados.
- Na totalização automática, obtém-se automaticamente o peso estável; é exibida no monitor a mensagem “totAL” e depois é efetuada a impressão.

Max.tot: NÚMERO DE TOTALIZAÇÕES CONSECUTIVAS, APÓS O QUAL O TOTAL É AUTOMATICAMENTE IMPRESSO E RESTABELECIDO
Após ter realizado todas as operações, o total geral acumulado é impresso e restabelecido; defina um valor entre 0 e 63.
NOTA: O valor 0 desativa a função.

OPERAÇÕES DE TOTALIZAÇÃO
Para realizar a totalização é necessário carregar os pesos na balança e pressionar a tecla MODE (se a totalização automática não foi definida): o peso é acumulado em dois níveis totais (um total parcial e um total geral).
Os totais e todas as pesagens efetuadas são levadas a zero, quando o equipamento é desligado; é possível guardar estes dados permanentemente se o equipamento possuir relógio e calendário.

Para totalizar, o peso líquido deve ter

- 1 divisão, no mínimo, com equipamento não aprovado e com totalização normal ou rápida;
- 10 divisões, no mínimo, com equipamento não aprovado e com totalização automática;
- 20 divisões, no mínimo, com equipamento aprovado.

Nas totalizações normal e rápida, quando a tecla MODE é pressionada e o peso está instável, é exibida a mensagem intermitente “totAL” e a totalização mantém-se pendente; se o peso estabilizar nos 10

segundos seguintes, a totalização é executada, caso contrário a operação de totalização é cancelada e as mensagens “Error” e “unStAb” são sucessivamente exibidas.
Além disso, quando a tecla MODE é pressionada e o peso bruto ou o peso líquido são menores ou iguais a zero, é exibida a mensagem intermitente “totAL”; se o peso atingir um valor válido para a totalização nos 10 segundos seguintes, a totalização é executada, caso contrário as mensagens “Error” e “LoW” são sucessivamente exibidas.

Para evitar acumulações não desejadas, a tecla “MODE” é ativada só uma vez; reativa-se dependendo da configuração do “rEACT” no menu configuração, isto é, levar o valor a zero, por instabilidade ou sempre (ver secção “REATIVAR AS IMPRESSÕES E AS FUNÇÕES DO MONITOR”).
Se estiver configurada uma impressora, a tecla “MODE” aciona também a impressão dos valores do peso.

Ao pressionar a tecla MODE novamente **sem ter reativado a totalização**:
- com o totalizador normal, poderá visualizar temporariamente no monitor o número de pesagens realizadas e o TOTAL LÍQUIDO PARCIAL acumulado até ao momento (Subtotal): se o valor acumulado é superior a 5 dígitos, a visualização é feita em dois níveis.
- com o totalizador rápido, é exibida a mensagem de erro “no.0.unS”.

Ao pressionar longamente a tecla MODE, o peso líquido parcial é exibido: o monitor exibe a quantidade de pesagens efetuada, a mensagem “totAL” e depois o peso total.

NOTA:
Se o equipamento está em subcarga ou sobrecarga, ao pressionar a tecla MODE, o monitor exibe a mensagem “totAL”: se o monitor se mantiver nestas condições durante 10 segundos, a mensagem “un.oVEr” é exibida; se o equipamento atingir um valor válido para a totalização nos 10 segundos seguintes, a totalização é executada.

TOTALIZAÇÃO COM IMPRESSÃO
Se uma impressora foi configurada, por cada clique na tecla MODE, os dados programados são impressos em **SEtuP>>SEriAL>>CoM.Prn>>Pr.ConF (TECH.MAN.REF.)** no menu configuração.
Por exemplo:
- Número do peso
- Peso BRUTO
- Peso da TARA
- Peso LÍQUIDO

IMPRESSÃO E TOTAIS A ZERO
O equipamento possui 2 níveis de diferentes totais, o total parcial e o total geral, que vão aumentando a cada totalização; estes valores podem ser impressos e levados a zero separadamente.

Para imprimir e levar a zero o TOTAL PARCIAL deverá pressionar por uns instantes a tecla ENTER/PRINT; dependendo do tipo de totalização, várias mensagens serão exibidas:
- com **totalização normal,** a quantidade de pesagens e o peso acumulado serão exibidos.
- com **totalização rápida ou automática,** será exibida a mensagem “totAL”.

A quantidade de pesagens realizadas e o TOTAL PARCIAL DO PESO LÍQUIDO são impressos.

Para imprimir e levar a zero o TOTAL GERAL deverá pressionar por uns instantes a tecla ENTER/PRINT.
- com **totalização normal,** são exibidas a mensagem “G.totAL”, a quantidade de pesagens e o total acumulado.

A quantidade de pesagens realizadas e o peso TOTAL GERAL DO PESO LÍQUIDO são impressos.

No monitor de 17 teclas, durante a pesagem, é possível visualizar a qualquer momento a quantidade de pesagens efetuadas e o peso líquido acumulado nos totais.

- Ao pressionar por uns instantes a tecla **6**, serão exibidos, nesta sequência, os seguintes dados:
  "n x", no qual "x" é o número do peso feito
  "total", seguido pela acumulação **TOTAL PARCIAL LÍQUIDO**

- Ao pressionar em sequência as teclas **F** e **6**, serão exibidos, nesta sequência, os seguintes dados:
  "n x", no qual "x" é o número do peso realizado
  "total", seguido pela acumulação **TOTAL GERAL LÍQUIDO**

ARMAZENAMENTO EM MEMÓRIA (monitor de 17 teclas)
É possível armazenar a totalização do peso em 1 de 9 memórias (identificadas de 1 a 9)
- Pressionar alternadamente as teclas **F** e **5**; o monitor exibirá *"m n".*
- Inserir o número de armazenamento desejado (de 1 a 9).
- Todas as totalizações realizadas são armazenadas no número inserido.
- Repetir as operações, para alterar o armazenamento.

Para voltar a usar ou levar a zero o TOTAL PARCIAL memorizado, é necessário referir o número de identificação associado, como descrito previamente. Contudo o TOTAL GERAL não está disponível em cada memória.

NOTA:
- A memória selecionada mantém-se ativa para as totalizações seguintes, até ser substituída por outra.
- Todos os valores acumulados numa única memória são automaticamente levados a zero sempre que o equipamento é desligado; é possível armazenar permanentemente esta informação se o equipamento possuir relógio e calendário.
- Ao ser ligado, o equipamento abre automaticamente a memória nº 0; se o equipamento possuir relógio e calendário, ao ser ligado, abre na última memória armazenada.
- A memória nº 0 é considerada uma memória básica, onde são acumulados os pesos não indexados.

11.13 TOTALIZADOR VERTICAL (Soma por clique) (tot S)

Igual ao totalizador horizontal, mas, por cada clique na tecla MODE, o peso indicado é totalizado e levado a zero. Desta forma é possível, por exemplo, encher um contentor com vários produtos.
Nota: No fim das operações de totalização, poderá visualizar o peso bruto na balança pressionando a tecla **C**.

11.14 CONTAGEM DE PEÇAS (Coun)

Neste modo de funcionamento é possível efetuar as operações de referência, de forma a usar a balança para contar peças.
Quando o modo de funcionamento é selecionado, configurar os seguintes parâmetros:
- "uM.APW": unidade de medida do peso unitário médio (APW)
- Pressionar ENTER/PRINT para entrar na função.
- Com as teclas ZERO ou TARA selecionar a unidade de medida (*g / kg / t / Lb*).
- Confirme com ENTER/PRINT
- Pressionar várias vezes a tecla C até o monitor exibir a mensagem "SAVE?"
- Pressionar ENTER/PRINT para confirmar as mudanças realizadas ou outra tecla para não gravar.

Independentemente da unidade de medida selecionada, a APW tem sempre 3 casas decimais fixas.

- “WAit.t”: intervalo de amostragem

Selecionar o tempo de amostragem (em segundos, com uma casa decimal); quanto maior for o tempo inserido mais preciso será o calculo do APW.

- Pressionar ENTER/PRINT para entrar na função
- Inserir o tempo desejado
- Confirmar com ENTER/PRINT
- Pressionar várias vezes a tecla C até que o monitor exiba a mensagem “SAVE?”

Com o monitor de 17 teclas, ao pressionar as teclas F e 7, é possível alterar o tempo da amostragem no modo de pesagem. Se o valor inserido for confirmado, substituíra o valor inserido na configuração inicial.

PROCEDIMENTOS DE CONTAGEM

1) Colocar o contentor vazio na balança e pressionar a tecla TARE
2) Verificar que o zero é exibido no monitor e pressionar a tecla MODE; a função de contagem está ativa
3) O monitor sugere uma QUANTIDADE DE REFERÊNCIA. As opções possíveis são: 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 75, 100, 200.
4) Pressionar “ZERO” ou “TARE” o número de vezes necessário até alcançar o peso da amostra desejado.
5) Colocar a quantidade de peças escolhidas para a AMOSTRA na balança e pressionar ENTER/PRINT para confirmar, ou C para cancelar a operação e voltar à pesagem.
6) Pressionar ENTER/PRINT; o monitor irá indicar SAMPL e irá calcular o PESO MÉDIO DA PEÇA (**APW**). Depois de uns instantes, o monitor indicará a quantidade selecionada colocada na plataforma.
7) Adicionar, ao contentor, o resto dos itens para contagem. Este valor irá aparecer no monitor.
8) Descarregar a balança. A APW irá permanecer armazenada na memória para a próxima contagem de peças similares, sem ter que repetir a operação de referência.
9) Ao pressionar a tecla MODE, alterna entre a exibição da quantidade de peças e o seu peso líquido, e vice-versa.
10) **Para levar a cabo uma nova operação de referência**, pressionar longamente a tecla MODE, e repetir a operação descrita no ponto **3)**.

NOTA: Se o número de peças calculadas for superior a 999.999, o monitor exibirá apenas os 6 primeiros dígitos à direita.

CONTAGEM DE PEÇAS POR EXTRAÇÃO

1) Carregar um contentor COMPLETO na balança e pressionar “TARE” para obter a TARA.
2) Pressionar “MODE”: O monitor sugere várias QUANTIDADES DE REFERÊNCIA: 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 75, 100, 200.
3) Pressionar “ZERO” ou “TARE” várias vezes até a quantidade desejada ser exibida.
4) Retirar do contentor o mesmo número de peças do ponto **3),** e pressionar “ENTER/PRINT” para confirmar.
O monitor exibirá “SAMPL” enquanto calcula o Peso Médio da Peça (APW). É então exibida em negativo a quantidade extraída.
5) Continuar a contagem por extração.

“Er.Mot” ERRO DEVIDO A INSTABILIDADE DO PESO DURANTE A AMOSTRAGEM

Pode acontecer que o peso esteja instável durante a fase de amostragem, e, por isso, não calcular corretamente a APW. A mensagem “Er.Mot” é exibida cerca de 3 segundos. A operação de amostragem deve ser repetida.

PESO MÍNIMO DA AMOSTRA
É aconselhável usar uma referência de quantidade igual ou superior a 0,1% da capacidade da balança. Em qualquer caso, o peso da quantidade de referência não deve criar uma APW mais baixa do que os dois pontos internos do conversor (limite intrínseco do equipamento); se esta condição ocorrer, durante a amostragem, o monitor indicará por um instante "Error" e a quantidade colocada na balança não será aceite. Deve então ser usada uma referência de quantidade mais elevada.

PESO VARIÁVEL DA AMOSTRA (QUANTIDADE DE REFERÊNCIA) (monitor de 17 teclas)
É possível inserir diretamente através do teclado qualquer quantidade de referência até 999999 (além das quantidades propostas pela tecla MODE).
- Com a balança a zero, depois de memorizar uma tara, pressionar **"F"+"5"**; o monitor indicará *"n S"* e depois *"0"* ou a quantidade já memorizada.
- Modificar e/ou inserir a quantidade (até 999999) utilizando as teclas numéricas.
- Seguir as operações descritas no ponto **5)** da secção **PROCEDIMENTOS DE CONTAGEM**.

VISUALIZAÇÃO E MODIFICAÇÃO DO PESO MÉDIO DA PEÇA (monitor de 17 teclas)
É possível, usando o teclado, visualizar ou inserir um peso médio da peça conhecido, o que vai tornar mais rápidas as operações de referência.
- Com a balança a zero, depois de memorizar uma tara, pressionar **"F"+"6"**, ou pressionar longamente a tecla ENTER/PRINT.
- O monitor indicará *"APW"* e depois *"000.000"* ou um valor anteriormente inserido, expresso nas unidades de medida programadas com 3 dígitos decimais.
- Inserir com o teclado o valor APW (ou manter o atual) e pressionar ENTER/PRINT para confirmar.

Exemplo:
Unidade de medida do APW em "g"
000.000 significa 000,000 g (por exemplo APW = 001,050 = 1,05 g).

IMPRESSÃO EM MODO DE CONTAGEM
Se uma impressora foi configurada, todas as vezes que a tecla ENTER/PRINT é pressionada, enquanto são exibidas peças ou pesos, é realizada a respetiva impressão programada no **SEtuP>>SEriAL>>CoM.Prn>>Pr.ConF** do menu configuração **(TECH.MAN.REF.)**; por exemplo:
- Peso BRUTO
- Peso da TARA
- Peso LÍQUIDO
- Quantidade de PEÇAS (PCS) na balança nesse momento.
- Cálculo da APW, na unidade de medida selecionada, com três casas decimais.

12. MONITOR LIGADO À IMPRESSORA, FUNCIONAMENTO POR BATERIA

Num sistema concebido com ligação do monitor a uma impressora, sendo ambos ligados à bateria, a impressora, normalmente em STAND-BY, só se liga para imprimir. Quando a impressão terminar, a impressora volta automaticamente a STANB-BY. Esta função é útil para a poupança da bateria, enquanto a impressora não está em funcionamento.
Nesta configuração, se houver necessidade de manter a impressora com energia, para substituição do papel e para outras operações, proceder da seguinte forma:
- Pressionar a tecla ZERO por alguns segundos.
- O monitor exibirá a mensagem intermitente "onPri".
- A impressora está agora ligada; executar as operações desejadas.
- Pressionar qualquer tecla para sair.

13.MENSAGENS DO EQUIPAMENTO, EM FUNCIONAMENTO

MENSAGEM	DESCRIÇÃO
ZERO	A balança colocou o peso a zero.
AL.Err	O modo de funcionamento da memoria alibi está selecionado, mas não está ligado, ou há problemas de comunicação entre o monitor e a placa. A "unidade de medida/conversor de libras" é automaticamente estabelecida, mas não fica guardada no menu configuração.
Er.i.b.X	Uma função foi ligada à entrada X (de 1 a 4) e não está presente; ver o parâmetro de "InPutS" no menu configurações (**TECH.MAN.REF.**).
Er.r.b.X	No modo de funcionamento do ponto de controlo, o relé X foi estabelecido (de 1 a 4) mas não está presente; ver o parâmetro "outPut" no menu configurações (**TECH.MAN.REF.**).
buSy	Impressão em curso (a porta de série PRN está ocupada) ou o monitor em espera para transmitir uma impressão para o PC.
unStAb	Tentativa de impressão com peso instável.
un.oVEr	Tentativa de impressão com o peso em subcarga ou sobrecarga, isto é, com um peso equivalente a 9 divisões superiores à capacidade de pesagem ou equivalente a 100 divisões abaixo do peso bruto zero.
LoW	Peso inferior ao peso mínimo permitido para a impressão, totalização ou transmissão em cadeia, standard ou expandida, depois de pressionada a tecla de impressão.
no.0.unS	Peso não aceite por peso liquido 0 ou por instabilidade.
ConV.	No modo standard, com equipamento aprovado, tentativa de impressão, enquanto se está a processar a conversão da unidade de medida.
no in	No modo input/output (estabelecido por "in.out"), tentativa de adquirir, pela 2ª vez, uma entrada de peso
no out	No modo input/output (estabelecido por "in.out"), tentativa de adquirir, pela 2ª vez, uma saída de peso
No 1	No modo input/output (estabelecido por "G.t." ou "1º.2º"), "), tentativa de adquirir, pela 2ª vez, uma entrada de peso
No 2	No modo input/output (estabelecido por "G.t." ou "1º.2º"), tentativa de adquirir, pela 2ª vez, uma saída de peso
Er.Mot	Peso instável.
Error	No modo de contagem, a amostragem não foi efetuada, porque deveria ter sido usada uma quantidade de referência superior. No procedimento de equalização, a célula equalizada não é a célula com maior peso
Eq.Err	Não foi possível efetuar a equalização
StorE	Dados guardados no arquivo permanente do equipamento (pontos de controlo, taras, etc.)
Err.CLk	Problemas de comunicação com o relógio/calendário do monitor: verificar os passos **F.ModE>>CLoCK** no menu configurações **(TECH.MAN.REF.**).
SEt.CLk	Relógio/calendário por definir: verificar os passos **F.ModE>>CLoCK** no menu configurações **(TECH.MAN.REF.**).
PrEC.	Tentativa de calibrar o ponto zero, sem ter previamente confirmado o número de pontos a calibrar.
ErPnT	Durante a aquisição da calibração de um ponto, um valor nulo foi lido pelo conversor.
Er - 11	Erro de calibração: foi usada uma amostra de peso muito pequena. É aconselhável usar peso equivalente, no mínimo, a metade da capacidade de pesagem.

Er - 12	Erro de calibração: o ponto de calibração adquirido (tP1 ou tP2 ou tP3) é igual ao ponto zero (tP0).
Er - 37	O número de pontos convertidos pela divisão da balança é menor que dois. Executar novamente a calibração, com especial atenção para a capacidade e para a divisão.
Er - 39	O equipamento ainda não foi calibrado nem inicializado. Pressionar a tecla **TARE** quando o equipamento exibir “Er-39”, para entrar no menu de configurações técnicas. Executar a inicialização do monitor (parâmetro “dEFAu”) e a seleção do tipo de teclado (parâmetro “kEYb”), e finalmente a programação de todos os parâmetros de configuração e de calibração.
Er - 85	O equipamento foi inicializado, mas ainda não foi calibrado. Pressionar a tecla **TARE** quando o equipamento exibir “Er-85”, para entrar no menu de configurações técnicas e executar a calibração.
Er - 36	Durante a calibração alguns pontos negativos internos foram calculados: - O ponto de calibração é menor do que o ponto zero. - O sinal é negativo (verificar as ligações).
undEr (intermitente)	O peso em subcarga (exemplo: peso 100 divisões abaixo do peso bruto zero, se o equipamento é aprovado), é assinalado através desta mensagem e de um sinal acústico.
oVEr (intermitente)	O peso em sobrecarga (exemplo: peso 9 divisões superior à capacidade), é assinalado através desta mensagem e de um sinal acústico.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Este equipamento está em conformidade com as normas standard relativas às Diretivas Europeias. A Declaração de Conformidade está disponível nos websites da Equipleva: www.equipleva.pt e da Dini Argeo: www.diniargeo.com.

GARANTIA

O período de DOIS ANOS de garantia começa a produzir efeitos no dia em que o equipamento é entregue. A garantia inclui mão de obra e peças de reposição sem qualquer custo, se o EQUIPAMENTO FOR DEVOLVIDO, com portes pagos até às INSTALAÇÕES DO REVENDEDOR. A garantia cobre todos os defeitos NÃO atribuídos ao cliente (má utilização) e NÃO causados durante o transporte.

Se o serviço for requisitado (ou necessário) no local onde o equipamento é usado, o Cliente pagará todos os custos relacionados: mão de obra, despesas de viagem com ou sem estadia, e alimentação.

O custo de transporte (ida e volta) é imputado ao Cliente, se o equipamento for enviado para o REVENDEDOR ou fabricante, para reparação.

A GARANTIA é ANULADA se tiverem sido efetuadas intervenções ou tentativas de reparação por pessoal não autorizado, feitas ligações a equipamento(s) instalado(s) por outros; o equipamento estiver incorretamente ligado à fonte de alimentação, ou apresentar defeitos ou danos, devido a má utilização do mesmo ou negligência, contrariando as instruções deste manual.

Esta garantia NÃO prevê qualquer compensação por perdas ou danos sofridos pelo Cliente, devido à falha completa ou parcial do equipamento, ainda que dentro do período de garantia.

SELO AUTORIZADO PELO CENTRO DE SERVIÇOS

DISTRIBUIDOR:

EQUIPLEVA

Rua de Oliveira e Sá, 116 - Zona Industrial Maia I
4475-263 Gemunde - Maia
Tel.: 22 947 97 64 - Fax: 22 947 97 68
E-mail: equipleva@mail.telepac.pt • www.equipleva.pt